

## ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

# ภาคผนวก ข-1

---

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราฯ 2/2566  
และหนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติ  
ตามมาตราฯ 1/2567 ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ที่ สทอ/สนพ 2401-001

วันที่ 18 มกราคม 2567

เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกิจการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ  
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล  
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลิน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ได้รับ  
ความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 แจ้งขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจาก  
โครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอขยายระยะเวลา  
ในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอ  
รายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน:

บริษัท สยามโพลิเอททีลิน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.บ่อวิน 72100 จ.ระยอง  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991  
ผู้รับเอกสาร  
General Business

18 ม.ค. 67

ผู้รับเอกสาร

ที่ สทอ/สนพ 2402 - 002

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 4923
วันที่ ๒๗ ก.พ. ๒๕๖๗
เวลา ๑.๑๕

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลิน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท  
สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

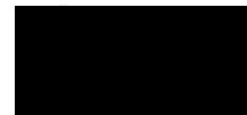
บริษัท สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดย  
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลิน บริษัท  
สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอ  
นำส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น)  
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงาน  
ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น ) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

บริษัท สยามโพลิเอททีลิน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.บ่อวิน 72100 จ.ระยอง  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/สนพ 2402 - 002

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลิน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม  
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลิน บริษัท สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อ สนพ. จักได้นำส่งให้กับกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เกี่ยวข้องด้านธุรกิจสัมพันธ์

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

โทร. [REDACTED]

บริษัท สยาม โพลิเอททีลิน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/สนพ 2402 - 002

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลิน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลิน บริษัท สยามโพลิเอททีลิน จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น ) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เกี่ยวข้องด้านธุรกิจสัมพันธ์

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

โทร. [REDACTED]

บริษัท สยาม โพลิเอททีลิน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



ที่ สพอ/สนพ 2407-021

วันที่ 12 กรกฎาคม 2567

สำเนา

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ  
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ  
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล  
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททิลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลิเอททิลีน จำกัด ได้รับ  
ความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการ  
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจาก  
โครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยระยะเวลา  
ในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอ  
รายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 กค 67 ผู้ประสานงานโครงการ  
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร  
ผู้ประสานงาน: .....

บริษัท สยามโพลิเอททิลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

## ภาคผนวก ข-2

---

จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๔ ๗ ๙ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

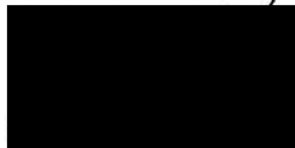
อ้างถึง หนังสือ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ สพอ/กรอ ๒๓๐๑-๐๐๒ ลงวันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประกอบกิจการ เม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๑/๒๕๔๑-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๘/๑ ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณนตณันท์ อยู่เย็น และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th,

## ภาคผนวก ข-3

สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบ  
คุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องไปยังศูนย์รับข้อมูล  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC<sup>2</sup>)

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด  
อ.ถนนโกล-สี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ต.ป.ด. 72 มาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทร: (038) 673 000  
โทรสาร (038) 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.  
8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,  
P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,  
Muang, Rayong 21150 Thailand  
Tel: +6638 673 000  
Fax: +6638 683 991

จำนวนใบสมัคร 829  
วันที่ 11-05-52  
เวลา 11-20 น.

ที่ สทพ/สนพ 0904 - 010

2 เมษายน 2552

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดค่าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- อ้างถึง 1. หนังสือแจ้งขอขยายเวลาในการเชื่อมสัญญาณเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เลขที่ สทพ/สนพ 0812-027 ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2551
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ ข้าพเจ้าในนามของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-ญนพ. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมสัญญาณร่วมกับศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้วนั้น บัดนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดค่าสู่ศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

งปส.สนพ.  
รับที่ 955  
วันที่ 11-05-52  
เวลา 11-20 น.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงานในนามของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

1.  
2.  
3.  
4.

สิ่งที่ส่งมาด้วย

## แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

### 1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท.....สยามโพลีเอทิลีน จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-11/2541-ญนพ. ....

ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน.....

ที่ตั้ง เลขที่.....8.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....ไอ-สี่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....

ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

### 2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....เตา F-510.....

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	*เลขช่องสัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	Servomex/ Xentra4900	0-300	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> )	Servomex/ Xentra4900	0-200	ppm	2
ออกซิเจน (O <sub>2</sub> )	Yokogawa/ ZA8C	0-25	%	3

\*เลขช่องสัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่ช่องที่เท่าไร

### 3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☐ Modem เมาท์โทร.....038-683208.....

Logger: ยี่ห้อ ..... Envitech..... รุ่น..... Envidas Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no....1 .....

### 4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

[Redacted area for emergency contact information]

ลงชื่อ .....

ผู้รายงาน

วันที่.....2 เมษายน 2552.....





**SCG SCG-DOW GROUP**



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
8/1 ถนนโอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทร : (038) 673 000  
โทรสาร (038) 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.  
8/1 I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,  
P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,  
Muang, Rayong 21150 Thailand  
Tel: +6638 673 000  
Fax: +6638 683 991

ที่ สพอ/สนพ 1110 - 030

วันที่ 18 ตุลาคม 2554

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
รับที่ 3394  
วันที่ 20 ต.ค. 54  
เวลา 10.00 ชม

เรื่อง ขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

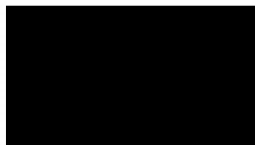
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs) จำนวน 1 หน้า

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนน โอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541- ญนพ. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS ) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมต่อสัญญาณร่วมกับศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บัดนี้ บริษัทฯ จึงขอเชื่อมต่อสัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) โดยแนบบทฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน :

หมายเลขโทรศัพท์



## แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

### 1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-11/2541-ญนพ. ....  
ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน.....  
ที่ตั้ง เลขที่.....8/1.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....โอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....  
ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

### 2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....เตา F-520.....

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	*เลขช่องสัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	ABB/ AO2040 LIMAS11UV	0-200	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> )	ABB/ AO2040 URAS26	0-2000	ppm	2
ออกซิเจน (O <sub>2</sub> )	ABB/ AO2040 MAGNOS206	0-25	%	3

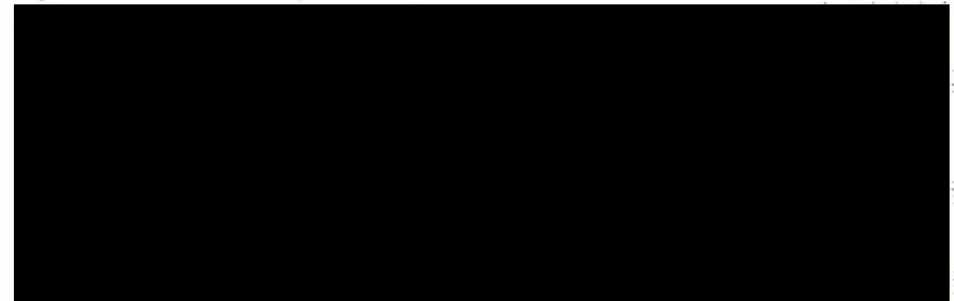
\*เลขช่อง สัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ช่องที่เท่าไร

### 3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

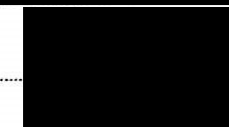
ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☐ Modem เบอร์โทร.....038-683208.....

Logger: ยี่ห้อ ..... Envitech..... รุ่น..... Envidas Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no.....1.....

### 4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน



ลงชื่อ .....



.....ผู้รายงาน

วันที่.....17 ตุลาคม 2554.....

# ภาคผนวก ข-4

---

สำเนาจดหมายแจ้ง Shutdown ต่อ กนอ.

(กนอ.๐๑)

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ.)
หน่วยผลิต : ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
วันที่ : 18 มีนาคม 2567
( ) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน ตามที่บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ได้แจ้งหยุดเดินเครื่องสายการผลิตที่ 2 เพื่อการพาดิซซและซ่อมบำรุง เครื่องจักรบางส่วน ในระหว่างวันที่ 6 ธันวาคม 2566 - 18 มีนาคม 2567 นั้น บริษัท ขอแจ้งขยายระยะเวลาการหยุดเดินเครื่องจักรฯ ไปจนถึงวันที่ 22 มีนาคม 2567
หมายเหตุ : N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์  
และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
วันที่ ...18... เดือน ...มีนาคม..... พ.ศ..2567.....

General Business



ที่ สทอ/สนพ 2403-007

สำเนา

วันที่ 13 มีนาคม 2567

เรื่อง แจ้งขยายระยะเวลาการหยุดส่งข้อมูลตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง  
เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ ที่ สทอ/สนพ 2401-005 ลงวันที่ 12 มกราคม 2567

ตามที่บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ได้แจ้งหยุดเดินเครื่องจักร เพื่อการพาดิซซและซ่อมบำรุงเครื่องจักร  
บางส่วน ของสายการผลิตที่ 2 ในระหว่างวันที่ 6 ธันวาคม 2566 ถึง 15 มีนาคม 2567 นั้น เนื่องจากกิจกรรม  
ดังกล่าวยังไม่แล้วเสร็จ จึงการขอแจ้งขยายระยะเวลาไปถึงวันที่ 19 มีนาคม 2567 จึงทำให้ระบบ CEMS  
Online ของปล่องระบาย SPE-II (F-520) ไม่สามารถแสดงค่าการระบายต่างๆ ไปยังศูนย์รับข้อมูลของศูนย์เฝ้า  
ระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในช่วงวันดังกล่าว

อนึ่ง ทางบริษัทฯ ได้ประสานงานแจ้งการหยุดการส่งข้อมูลดังกล่าว ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อมผ่านทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์คู่กับการแจ้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการโรงงาน

ผู้ติดต่อประสานงาน

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 683

General Business

ลงชื่อ.....

ผู้รับเอกสาร

การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) น.42(1)-11/2541-ญนพ - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - I-18/5

Action

วันที่และเวลารับแจ้งเหตุ 13-03-2024 15:28

วันที่และเวลาเกิดเหตุ ยังไม่ระบุ

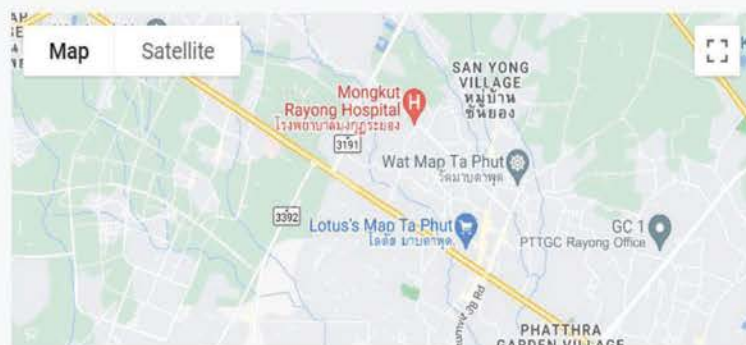
รายละเอียด ยังไม่ระบุ

#### ความเสียหาย

- |                                           |      |                                                          |       |
|-------------------------------------------|------|----------------------------------------------------------|-------|
| <input type="checkbox"/> ผู้ได้รับผลกระทบ | - คน | <input type="checkbox"/> เสียชีวิต                       | - คน  |
| <input type="checkbox"/> บาดเจ็บ/เจ็บป่วย | - คน | <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย/การหยุดการผลิต | - บาท |

#### ลำดับเหตุการณ์

กำลังสร้างเหตุการณ์



#### รายงานเหตุการณ์

Industrial User นางสาวครุณลักษณ์ : 13-03-2024 15:29

ขอขยายระยะเวลาการขออนุญาตจากเดิม 6 ธ.ค. 2566 - 15 มีนาคม 2567 เป็น 6 ธันวาคม 2566 - 18 มีนาคม 2567

# ภาคผนวก ข-5

---

เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ







## จำเป็นต้องโฟกัสเมื่อกระบวนการผลิตมีปัญหา (Upset)

มีนาคม 2567



เกิดอะไรขึ้น – กระบวนการผลิตเริ่มทำงานผิดปกติและหยุดทำงานลงอย่างกะทันหัน อาจเป็นเพราะเครื่องมีรหัสข้อผิดพลาด หรือสาเหตุที่แท้จริง?

ระหว่างที่กระบวนการผลิตหยุดโดยไม่ได้อำนาจไฟ ไฟฟ้าอาจไปอยู่ที่การบำรุงรักษาการผลิตขึ้นมาทำงานใหม่ แรงกดดันที่ต้องนำกระบวนการผลิตกลับมาให้ได้อาจทำให้การวิเคราะห์แก้ปัญหาทำได้ไม่

ละเอียดพอ วิธีแก้ปัญหาแบบรวดเร็วคือ “หาในสิ่งที่ช่วยแก้ปัญหาได้ในครั้งก่อน” ซึ่งอาจนำไปสู่ปัญหาซ้ำตามมา

นอกจากนั้นเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติขึ้น อาจมีคนเพิ่มขึ้นในห้องควบคุมการผลิตเพื่อช่วยในการแก้ไขปัญหา ช่วงแผนกซ่อมบำรุงอาจถามคำถามเพื่อทำความเข้าใจลำดับของเหตุการณ์ที่ทำให้การผลิตหยุดลง คนที่อยู่นำงานอาจได้รับคำถามมากมายเพื่อขอข้อมูลหรือสถานะของอุปกรณ์

การพยายามแก้ไขปัญหาและนำกระบวนการผลิตกลับมาทำงานใหม่จำเป็นต้องใช้เวลาเพิ่มเติมเพื่อพิจารณาประเด็นเกี่ยวกับความปลอดภัย กระบวนการผลิตอาจเปลี่ยนแปลงไปก่อนหรือระหว่างการหยุดผลิต; การวิเคราะห์สามารถช่วยระบุสถานการณ์ที่อาจทำให้เกิดอันตรายซึ่งจำเป็นต้องได้รับการแก้ไขระหว่างการวิเคราะห์แก้ปัญหาและการนำการผลิตขึ้นมาทำงานใหม่

### คุณทราบหรือไม่?

- กระบวนการผลิตส่วนใหญ่มีแนวทางในการวิเคราะห์ปัญหา (trouble shooting guide) เพื่อระบุสาเหตุของปัญหาและแนวทางแก้ไขที่ทำได้
- คำแนะนำในการแก้ไขปัญหาควรระบุวิธีการในวิธีปฏิบัติ ปัญหาความปลอดภัยและเน้นย้ำถึงความปลอดภัยในขณะแก้ไขปัญหา
- โหมดการทำงานของกระบวนการผลิตอาจแตกต่างกันในกรณีที่เกิดการหยุดลงแบบฉุกเฉินกับกรณีที่เกิดปัญหาด้านขั้นตอนการผลิตตามปกติ สภาพอุปกรณ์และตำแหน่งอาจไม่เหมือนกันหลังจากที่กระบวนการผลิตหยุดลง
- จำเป็นต้องมีการทบทวนความพร้อมในการปฏิบัติงาน (Operational Readiness Review) ซึ่งกว้างกว่าการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มระบบ (PSSR) ในกรณีที่กระบวนการผลิตหยุดลงไม่ด้วยความผิดปกติก็ตาม
- บริษัทต่างๆ อาจมีขั้นตอนที่แตกต่างในการนำกระบวนการผลิตกลับมาทำงานใหม่หลังจากที่หยุดไปในกรณีหยุดแบบฉุกเฉินและกรณีหยุดแบบปกติ

### คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ทำความเข้าใจวิธีการทำงานของระบบควบคุม การทำงานที่ปลอดภัยของกระบวนการผลิต และจุดที่จะทำให้เกิดกระบวนการผลิตหยุดลง
- รู้ว่าคำแนะนำในการแก้ไขปัญหาสำหรับกระบวนการของคุณจัดเก็บอยู่ที่ไหน หากโอกาสพบคำแนะนำเหล่านี้รวมถึงขั้นตอนในการวินิจฉัยเมื่อกระบวนการผลิตผิดปกติ
- ระบุสาเหตุและผลกระทบที่อาจเป็นไปได้ทั้งหมดกรณีที่เกิดความผิดพลาดในกระบวนการผลิตระหว่างที่ทำการทบทวนอันตราย ความเสี่ยงบางอย่างอาจเป็นมากกว่าปัญหาด้านคุณภาพ แต่อาจเป็นสถานการณ์ที่ทำให้เกิดความไม่ปลอดภัย
- ใช้เช็คลิสต์ในการตรวจสอบความพร้อมในการปฏิบัติงานและตรวจสอบว่าส่วนประกอบทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องก่อนเริ่มดำเนินการ

**เมื่อกระบวนการผลิตมีปัญหาเป็นเวลาที่ควรชะลอและหยุดคิด !**

## ออกจากพื้นที่อันตรายและอย่ากลับเข้ามา !

เมษายน 2567



รูปที่ 1. พนักงานอพยพออกจากโรงงานแปรรูปอาหาร

เมื่อวัน 28 มกราคม พ.ศ. 2564 ในโรงเจเนอเรชันจากของแข็งซึ่งตั้งอยู่ในโรงงานแปรรูปอาหารในเมืองเคนสวิลล์ รัฐจอร์เจีย มีพนักงานเสียชีวิต 6 คน และบาดเจ็บ 4 คน การรั่วไหลเกิดขึ้นในขณะที่พนักงานซ่อมบำรุงกำลังแก้ไขปัญหาที่ช่องแช่แข็ง ในโรงเจเนอเรชันที่ออกมากลายเป็นไอและสะสมอยู่ภายในห้องซึ่งไม่มีระบบระบายอากาศ พนักงานซ่อมบำรุงสองคนที่กำลังแก้ไขปัญหาที่ช่องแช่แข็งเสียชีวิต

จากการขาดอากาศหายใจจากไอในโรงเจเนอเรชัน

ในโรงเจเนอเรชันรั่วไหลโดยไม่มีการควบคุมและไม่มีการตรวจพบเป็นเวลา 30 ถึง 60 นาที จนกระทั่งคนงานอีกคนมองหาพนักงานซ่อมบำรุงและเห็นกลุ่มไอสูง 1.2 ม. เดิมห้อง คนงานคนนี้รายงานเหตุการณ์ดังกล่าวต่อผู้บริหารซึ่งเป็นผู้เริ่มให้ทำการอพยพ ในระหว่างการอพยพออกจากพื้นที่อันตราย พนักงานอีกอย่างน้อย 14 คน รวมถึงฝ่ายบริหารสองคนต้องได้รับการแจ้งกล่าวด้วยการตรวจสอบช่องแช่แข็งหรือพยายามช่วยเหลือเพื่อนร่วมงาน ส่งผลให้มีพนักงานเสียชีวิตเพิ่มอีก 4 คนจากการขาดอากาศหายใจ พนักงานอีก 3 คนและพนักงานสิ้นพลัง 1 คนต้องเข้ารับการรักษาจากอาการขาดอากาศหายใจ

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมสามารถดู-ดูจากรายงานของ US Chemical Safety Board ฉบับที่ 2021-03-I-GA

### คุณทราบหรือไม่?

- พื้นที่ที่มีการจัดเก็บ ใช้งาน หรือ มีก๊าซอันตรายเป็นผลพลอยได้จากการผลิต ควรมีการระบายอากาศเพื่อป้องกันการสัมผัสกับก๊าซ
- ควรมีการติดตั้งระบบตรวจก๊าซและสัญญาณเตือนที่ออกแบบมาสำหรับก๊าซแต่ละชนิดโดยเฉพาะเพื่อใช้ตรวจสอบพื้นที่และแจ้งเตือนเมื่อตรวจพบก๊าซอันตรายในระดับสูง
- ผู้ทำงานในพื้นที่เหล่านี้หรือบริเวณใกล้เคียงควรสวมเครื่องตรวจวัดก๊าซส่วนบุคคลเพื่อตรวจวัดและแจ้งเตือนเมื่อมีความเข้มข้นของก๊าซอันตรายในระดับสูง
- การเสียชีวิตที่เกี่ยวข้องกับก๊าซอันตรายจำนวนมากเกิดขึ้นเมื่อมีผู้พยายามช่วยเหลือเพื่อนร่วมงานในบรรยากาศที่มีก๊าซพิษหรือขาดออกซิเจน ไม่ควรมีใครเข้าไปในพื้นที่ที่เป็นอันตรายโดยไม่ได้รับอนุญาต ไม่มีการเตรียมการ และ ไม่มีอุปกรณ์ช่วยหายใจที่เหมาะสม
- สัญญาณเตือนการอพยพแจ้งเตือนให้ผู้คนทราบว่าเหตุการณ์ร้ายแรงเกิดขึ้น จะต้องมีการสื่อสารให้พนักงาน แยกผู้มาเยี่ยม และผู้รับเหมา ทราบถึงวิธีการตอบสนองที่เหมาะสมต่อสัญญาณเตือนนี้ในการสื่อสารแนวทางการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน (site safety orientation)

### คุณสามารถทำอะไรได้?

- รู้ว่ามีก๊าซในโรงเจเนอเรชันหรือก๊าซอันตรายอื่น ๆ ที่จุดไหนบ้างในพื้นที่โรงงานของคุณ หากคุณพบเห็นจุดที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลเช่นท่อปล่อยเปิด จุดระบายแรงดัน (relief discharge) ให้แจ้งเพื่อทำการปิดแคป หรือทำการแก้ไขเพื่อระบายไปยังจุดที่ปลอดภัย
- หากคุณทำงานในพื้นที่ที่มีก๊าซอันตราย ต้องทราบถึงสัญญาณเตือนจากระบบตรวจวัดก๊าซอันตรายที่มีในพื้นที่นั้น
- เมื่อสัญญาณเตือนจากระบบตรวจวัดดังขึ้น อย่ารอหรือพยายามที่จะสืบหาสาเหตุ อพยพออกจากพื้นที่นั้น เลี่ยงบุคคลที่ได้รับการอบรมอย่างเหมาะสมและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเท่านั้นที่ควรได้รับอนุญาตให้เข้าไปตรวจสอบจนกว่าพื้นที่นั้นจะปลอดภัย
- หากมีแขกหรือ มีผู้รับเหมาทำงานในพื้นที่อันตราย เช็ดให้แน่ใจว่าเขาทราบว่าจะสามารถอพยพออกจากพื้นที่โดยปลอดภัยได้อย่างไร
- เมื่อคุณอยู่ในพื้นที่ปลอดภัยที่กำหนดไว้แล้ว ให้หยุดที่นั่น! การออกจากพื้นที่อาจทำให้คุณสัมผัสกับสารพิษในปริมาณที่ร้ายแรง
- เวลาเดียวที่ปลอดภัยที่จะกลับเข้าพื้นที่คือหลังจากมีประกาศ "all clear" – สถานการณ์กลับสู่สภาวะปกติ

**ทราบขั้นตอนการอพยพฉุกเฉินในโรงงานของคุณและปฏิบัติตาม !**



## ท่อและอุปกรณ์ที่ใช้ตรงตามสเปค?

พฤษภาคม 2024



รูปที่ 1 Y-strainer แบบเหล็กหล่อ ติดตั้งอย่างถูกต้องในท่อสแตนเลสแบบเชื่อม

รูปที่ 2: รูปถ่ายในท่อใน strainer. การสั่นที่รุนแรงทำให้เกิดการสั่นไหว

ที่มา: CSB report No. 2019-02-I-TX



คนงานหนึ่งคนเสียชีวิตและอีกสองคนได้รับบาดเจ็บสาหัสจากการระเบิดของถังไอและไอน้ำในโรงงานปิโตรเคมีขนาด 28 คนได้รับบาดเจ็บ ประมาณ 4500 คน. ของไอโซบิวทิลีนซึ่งเป็นสารไวไฟรั่วออกมาเมื่อ Y-strainer (ตัวกรอง รูปตัว Y) ขนาด 3 นิ้ว แตก ซึ่งน่าจะเกิดจากการขยายตัวเนื่องจากความร้อน (thermal expansion) ถังไอเกิดการลุดตันไฟและทำให้เกิดระเบิดขึ้น Beacon ฉบับนี้ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการใช้สเปคของท่อตามสเปค (piping specification)

โครงการแสดงท่อและเครื่องมือวัด(P&ID) สำหรับที่มีข้อผิดพลาดหลายประการ มันไม่ได้แสดง Y-strainer, เชื้อตัวหรือวาล์วตัวที่ตัดแยก (manual isolation valve) เมื่อมีการติดตั้งระบบนี้ ได้มีการวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการ (PHA) และทำการทบทวนอีกครั้งประมาณหนึ่งปีก่อนเกิดอุบัติเหตุ ไม่มีใครสงสัยถึงสเปค P&ID ไม่ตรงกับหน่วยงาน

จากแบบ drawing ท่อเป็นแบบเชื่อมหรือท่อแป้นสแตนเลส 304 ตัว Y-strainer เป็นเหล็กหล่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 นิ้ว ต่อเข้ากับท่อสแตนเลสโดยใช้ข้อต่อเกลียว ซึ่งสเปคของท่อที่ใช้ในอุตสาหกรรมส่วนใหญ่จะห้ามใช้ข้อต่อแบบเกลียวขนาด 3 นิ้วที่ใช้กับไอโซบิวทิลีนอย่างแน่นอน

อุปกรณ์โลหะหล่อเช่น Y-strainer นี้เปราะกว่าสแตนเลส มันแตกได้และในบางครั้งท่ออุตสาหกรรมเหล่านี้ไม่ได้ทำมาอุปกรณ์โลหะหล่อมาใช้โดยเฉพาะอย่างยิ่งกับสารไอโซคราบน้ำมันที่มีแรงดัน

## คุณทราบหรือไม่?

- การออกแบบระบบท่อใหม่ควรเป็นไปตามสเปคที่ได้รับ การอนุมัติในอุตสาหกรรมที่ใช้ในสเปคนี้มีข้อแนะนำสำหรับอุตสาหกรรม ความดันและวัสดุที่ถูกต้อง
- บริษัทส่วนใหญ่มีสเปคของตัวเองสำหรับกระบวนการผลิตและสาธารณูปโภคที่ใช้หลากหลายแบบ
- หากบริษัทของคุณไม่มีสเปคของตัวเองเอง องค์กรต่างๆ เช่น Process Industry Practices (PIP), American Society of Mechanical Engineers (ASME), European Committee for Iron and Steel Standardization (ECISS) และ Japanese Industrial Standards Committee (JISC) จะมีมาตรฐานที่บริษัทสามารถนำไปใช้ได้
- ข้อต่อแบบเกลียวมักไม่ควรถูกใช้เพื่อใช้กับสารหรือสภาวะที่มีอันตรายที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดใหญ่ แต่อาจใช้เป็นข้อต่อสำหรับเครื่องมือวัดหรือเก็บตัวอย่างที่มีขนาดเล็ก
- ควรมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงตามระบบ MOC ซึ่งรวมถึงการวิเคราะห์โดยทีมเทคนิค หากมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ จากสเปคของท่อ

ใด ๆ จากสเปคของท่อ

- ควรมีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเริ่มใช้งานระบบ (PSSR) เมื่อมีการติดตั้งท่อทุกครั้งเพื่อให้แน่ใจว่าท่อที่ติดตั้งตรงตามสเปคที่ถูกต้อง

## คุณสามารถทำอะไรได้?

- P&ID ควรแสดงท่อที่ใช้ในกระบวนการผลิตอย่างถูกต้องตามที่ผู้ปฏิบัติงานแจ้งให้หน่วยงานทราบ หากไม่เป็นเช่นนั้น
- แนวปฏิบัติที่ดีคือให้ PHA facilitator ตรวจสอบที่หน่วยงานเช็คความถูกต้องของ P&ID ก่อนเริ่มทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (PHA)
- หากคุณเห็นข้อต่อแบบเกลียว (เส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 3/4 นิ้ว ) ใช้งานกับสารหรือสภาวะที่เป็นอันตราย ให้รายงานต่อหัวหน้างานของคุณเพื่อตรวจสอบเพิ่มเติม
- หากจำเป็นต้องเปลี่ยนท่อ ให้ทำตามระบบ MOC ของบริษัทเพื่อทำการทบทวนการเปลี่ยนแปลงอย่างเหมาะสม

บริษัทของคุณใช้ท่อและอุปกรณ์ตามสเปค (Follow pipe specifications)?

## แผนการอพยพที่ดีช่วยให้รอดชีวิต!

มิถุนายน 2567



รูปที่ 1: เที่ยวบิน JAL 516 และตำแหน่งที่เกิดอุบัติเหตุเครื่องบิน

เมื่อวันที่ 2 มกราคม พ.ศ. 2567 ขณะที่ยานบินเจแปนแอร์ไลน์ (JAL) เที่ยวบินที่ 516 ซึ่งบรรทุกผู้โดยสาร 367 คนและลูกเรือ 12 คนกำลังลงจอดที่สนามบินนานาชาติในกรุงโตเกียว ประเทศญี่ปุ่น มันชนเข้ากับเครื่องบินตรวจการณ์

หน่วยยามฝั่งที่มีขนาดเล็กกว่ามันและเกิดไฟลุกไหม้เครื่องบินทั้งสองลำ ลูกเรือ 5 ใน 6 คนบนเครื่องบินขนาดเล็กเสียชีวิต ผู้โดยสารทั้งหมด 379 คนของเที่ยวบิน JAL 516 ได้อพยพออกจากเครื่องบินอย่างปลอดภัยภายในเวลา 18 นาทีหลังจากลงจอด แม้ว่าเครื่องบินด้านซ้ายของเครื่องบิน JAL จะลุดตันไฟก็ตาม

การอพยพจากเครื่องบินขนาดใหญ่ได้อย่างปลอดภัยเป็นผลมาจากการมีแผนการอพยพที่เข้าใจได้ แม้จะมีความผิดพลาดในการสื่อสารระหว่างนักบินและพนักงานต้อนรับบนเครื่องบิน แต่ก็ไม่มีผู้เสียชีวิตในเที่ยวบิน 516 นี้ ลูกเรือดำเนินการอย่างรวดเร็วเพื่อปลดปล่อยถังออกซิเจนที่พวกเขาเห็นว่าปลอดภัยที่จะทำอย่างนั้น พวกเขาเลือกย้ายผู้โดยสารไปยังสไลด์อย่างรวดเร็วและเบี่ยงเบน นักบินและพนักงานต้อนรับบนเครื่องบินได้รับการฝึกอบรมให้รับผิดชอบการอพยพจากเครื่องบินโดยเร็วที่สุด

อีกเหตุผลหนึ่งที่ทำให้การอพยพเป็นไปอย่างปลอดภัยคือลูกเรือเป็นอย่างดีโดยสื่อสารสิ่งที่ต้องทำอย่างรวดเร็ว ปกติแล้วโทรศัพท์มือถือไม่ควรถูกใช้เพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉินซึ่งอาจทำให้กระบวนการอพยพช้าลงและนำไปสู่การเสียชีวิต ซึ่งเรื่องนี้เป็นข้อความที่ถูกเน้นย้ำในระหว่างการศึกษาความปลอดภัยก่อนชนกันและโดยสายปฏิบัติคำแนะนำเหล่านี้

## คุณทราบหรือไม่?

- หากในโรงงานมีการจัดเก็บหรือใช้งานสารเคมีอันตราย แผนฉุกเฉินจะต้องครอบคลุมการรั่วไหลของของเหลวและก๊าซที่เป็นสารเคมีอันตรายด้วย
- เกือบทุกประเทศ บริษัทต่างๆจะต้องมีแผนรับมือเหตุฉุกเฉินเป็นลายลักษณ์อักษรซึ่งระบุขั้นตอนเหตุการณ์ทางธรรมชาติที่อาจเกิดขึ้น เช่น สภาพอากาศเลวร้าย น้ำท่วม แผ่นดินไหว และสึนามิ แผนดังกล่าวจะต้องรองรับเหตุไฟไหม้และการอพยพออกจากพื้นที่อย่างปลอดภัยด้วย
- การดำเนินงานต่างๆ ในอุตสาหกรรมทั่วไปไม่สามารถถูกละเลยได้อย่างรวดเร็ว แม้แต่ในสำนักงานและโรงเรียนก็ตาม ตัวอย่างอื่น ๆ ที่สามารถลุดตันไฟและเผาไหม้ได้อย่างรวดเร็วเช่นกัน
- กฎเกณฑ์สำคัญในการลดผลกระทบของไฟไหม้หรือการรั่วไหลคือการกลังสัญญาณเตือนภัยฉุกเฉินอย่างทันทีทันใด ความสับสนหรือความล่าช้าในการส่งสัญญาณเตือนอาจทำให้การอพยพและการดับเพลิงล่าช้าไปด้วย
- กฎระเบียบบางอย่างกำหนดให้ต้องมีแผนที่แสดงเส้นทางอพยพ สถานที่หลบภัย และจุดรวมพล แสดงไว้

## คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ทราบขั้นตอนการอพยพฉุกเฉินสำหรับพื้นที่ทำงานของคุณรวมถึง - เส้นทางอพยพ, สถานที่หลบภัย และ จุดรวมพล
- ถ้าต้องลุดตันสัญญาณเตือนเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ของคุณอย่างไรและเมื่อไร หากคุณไม่แน่ใจ ให้สอบถามหัวหน้างานของคุณ
- เข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินอย่างตั้งใจ สังเกตปัญหาใดๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อเหตุฉุกเฉินขึ้นจริง เช่น ความแออัดของทางออก พื้นผิวทางเดินที่ลื่น หรือป้ายทางออกหายไป
- ขอตรวจสอบแผนงาน ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น และเหตุฉุกเฉินบนรวมอยู่ในแผนการอพยพแล้วหรือยัง
- หลังจากที่คุณออกจากพื้นที่แล้ว อย่างดีแล้วเข้ามาจนกว่าจะมีประกาศ "all clear" - สถานการณ์กลับสู่สภาวะปกติ" (อ่าน Beacon ฉบับเลขหมาย 2567)

ทราบขั้นตอนการอพยพ - และปฏิบัติตาม !

## ภาคผนวก ข-6

---

แผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2567  
และผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2566

ประกาศตรวจสอบสุขภาพประจำปี    คลินิก ตรวจสอบโปรแกรม    คลินิก ลงทะเบียน /แก้ไข ตรวจสอบร่างกาย onsite

## 2024 HEALTH CHECK-UP

**คลิก** ดูขั้นตอนการลงทะเบียน & การเตรียมตัวตรวจร่างกาย

- ✓ ตรวจสอบโปรแกรม ภายใน 30 กรกฎาคม
- ✓ เลือกวันและเวลาตรวจสุขภาพ หรือ **แก้ไขด้วยตนเอง** จนกว่าคิวเต็ม
- ✓ กรอกแบบสอบถาม ส่งจาก FGLHPPA@DOW.COM เดือนสิงหาคม
- ✓ ตรวจสุขภาพ
- ✓ เลือกคิวพบแพทย์ **รอประกาศ**
- ✓ พบแพทย์รับผลสุขภาพ หลังตรวจตรวจร่างกายครบ อย่างน้อย 15 วัน

### กำหนดการตรวจสุขภาพ

MTP ADMIN #1	AIE TOWNHALL #1
2 August 2024	8 August 2024
06:00-12:00	06:00-12:00
28 August 2024	14 August 2024
06:00-12:00	06:00-12:00

**ทุกวัน** SW.กรุงเทพฯ ของ

29 สิงหาคม 2024  
30 กันยายน 2024

ทำนัด & ติดต่อ  
แผนกส่งเสริมสุขภาพ  
อาคาร A ชั้น G  
เปิดบริการเวลา  
07:00 - 17:00 น.  
**คลิก** ดูรายละเอียด

นัดตรวจสุขภาพ ที่ SW.

**เฉพาะพนักงานหญิง ดูข้อมูลเพิ่มเติม**

**คลิกเลย!**

นัด PAP SMEAR    นัด MAMMOGRAM

PAP SMEAR & MAMMOGRAM: เปิดบริการตั้งแต่วันที่ - 30 กันยายน

สอบถามข้อมูล: Health Services:038-925653 MST: Rachada Horthong

**BANGKOK HOSPITAL** 038 921 999

ดูขั้นตอนการตรวจการได้ยิน    ดูขั้นตอนการตรวจสมรรถภาพปอด

ดูขั้นตอนการเก็บตัวอย่างตรวจอุจจาระ/พนักงานอายุ 50 ปีขึ้นไป    ดูขั้นตอนเก็บปัสสาวะตรวจสารเคมี ฟ้าสีแดง

General Business

SCAN / CLICK เพื่อลงทะเบียน

## 2023 Health Check-up

15 SEP - AIE -SHIFT D & ALL  
25 SEP - MTP -SHIFT A & ALL  
27 SEP - AIE -SHIFT C & ALL  
29 SEP - MTP -SHIFT B & ALL

06.00 AM - 12.00 PM

### BOOK NOW

ลงทะเบียน แก้ไข เปลี่ยนแปลงข้อมูล ด้วยตนเอง ภายใน 28 SEP

**คลิก LINK หรือ SCAN QR CODE ลงทะเบียน /แก้ไขข้อมูล เพียง 5 ขั้นตอน**

1. ค้นหาชื่อตัวเอง
2. กด เครื่องหมายปากกา เพื่อลงทะเบียน/แก้ไข
3. เลือกวันตรวจร่างกาย ONSITE
4. เลือกช่วงเวลาตรวจสุขภาพตามโปรแกรม จำกัด 35 ราย/ชม
5. กดบันทึก "หากต้องการแก้ไขให้ทำซ้ำ"

ชวนสิทธิ์ให้กับผู้ที่ลงทะเบียนแล้วเท่านั้น  
สอบถามเพิ่มเติม MTP:CT-038-673133 AIE-038-925653



## 2023 HEALTH CHECK-UP

### ขอเชิญพนักงานลงทะเบียน นัดพบแพทย์ & รับผลการตรวจสุขภาพประจำปี



คลิก หรือ สแกน QR CODE ลงทะเบียน หรือ แก้มือ  
ด้วยตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน  
ก่อนพบแพทย์ ภายในเวลา 16.00 น.

#### ขั้นตอนการลงทะเบียนพบแพทย์รับผลตรวจสุขภาพ

1. ค้นหาชื่อตัวเอง ด้วยชื่อไทย หรือ อังกฤษ
2. กด เครื่องหมายปากกา เพื่อลงทะเบียน/แก้มือ
3. เลือกวันนัดและสถานที่พบแพทย์ ONSITE
4. เลือกช่วงเวลานัดพบแพทย์ จำกัด 12 ราย/ชม
5. กดบันทึก \*หากต้องการแก้ไขโปรดทำซ้ำ\*

พนักงานที่ตรวจครบทุกรายการ 100% ในเดือนกันยายน สามารถเลือกวันพบแพทย์ในเดือนตุลาคม  
พนักงานที่ตรวจสุขภาพครบในเดือนตุลาคม เลือกพบแพทย์ 15 พฤศจิกายน เป็นต้นไป

5 กดบันทึก

Rachada ค้นหาจากชื่อไทย หรือ อังกฤษ

Employee Lists

RACHADA HORTHONG  
ID 635  
RC

3 เลือกวันและสถานที่พบแพทย์

4 เลือกช่วงเวลานัดพบแพทย์

2 คลิกที่ปากกาเพื่อลงทะเบียน หรือ แก้มือ

#### วันและสถานที่พบแพทย์ รับผลการตรวจสุขภาพ

รอบเช้า		รอบบ่าย	
18 OCT	AIE TOWN HALL#2 SHFT.D	→	MTP CANTEN
20 OCT	AIE TOWN HALL#2 SHFT.A	→	MTP CANTEN
24 OCT	AIE TOWN HALL#2 SHFT.B	→	MTP CANTEN
30 OCT	AIE TOWN HALL#2 SHFT.C	→	MTP CANTEN
10 NOV	MTP CANTEN SHFT.D	→	AIE TOWN HALL#2
15 NOV	MTP CANTEN SHFT.C	→	AIE TOWN HALL#2
16 NOV	AIE TOWN HALL#2 SHFT.B	→	COATING#2 FL.2
21 NOV	MTP CANTEN SHFT.A	→	AIE TOWN HALL#2
22 NOV	AIE TOWN HALL#2 SHFT.C	→	COATING#2 FL.2
24 NOV	MTP CANTEN SHFT.B	→	AIE TOWN HALL#2
27 NOV	MTP CANTEN SHFT.D	→	COATING#2 FL.2
28 NOV	MTP CANTEN SHFT.A	→	COATING#2 FL.2



พนักงานที่ตรวจสุขภาพครบทุกรายการ  
ในเดือนกันยายน เลือกพบแพทย์เดือนตุลาคมได้

พนักงานที่ตรวจสุขภาพครบทุกรายการ  
ในเดือนตุลาคม เลือกพบแพทย์ 15 พ.ย เป็นต้นไป

สงวนสิทธิ์ให้พนักงานที่ลงทะเบียนแล้วเท่านั้น

Surakarnkul, Chalisa (C)

From:  
Sent:  
To:  
Subject:

Re: นำส่งแบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี  
อันตราย ของปี 2566 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ส่งเรียบร้อยแล้ว

กรุณาเริ่ม E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

ในวันที่ ๑. 13 ก.พ. 2024 เวลา 13:02

เขียนว่า:

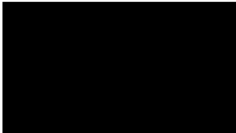
เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085) – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- บริษัท สยามเลเทคซิงเคราห์ จำกัด (รหัส 00110321) - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 00110320) - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322) - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด (รหัส 00642836) – นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- บริษัท คาร์โบด์ เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00469174) – นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ขอส่งแบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ของ ปี 2566 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับยืนยันการรับรายงาน เพื่อใช้อ้างอิงต่อไป



General Business

General Business



ที่ สพอ/สศค 2402-002  
(รหัส 00642836)

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2566

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2566 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2566 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างประจำปี 2566 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนไฮสปีด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.ปอ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/ศอร.ระยอง 2402-001

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-อนุพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร

13/02/67

ที่ สพอ/สสจ 2402 - 004

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2566

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2566 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-อนุพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2566 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2566 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2566

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือก ปีสำรวจ เมื่อเมื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2566	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	33	33	33	0	0	-
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2566	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	15	15	15	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			48	48	48	0	0	

หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื้อทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

General Business

แบบรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

ข้าพเจ้า

ชื่อสถานประกอบการ

เลขที่

จังหวัด

สถานที่ใกล้ได้แก่

ประเภทกิจการ

เขียนที่

วันที่

ตำแหน่ง

ถนน

เลขที่

รหัสไปรษณีย์

บริษัท

จังหวัด

ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

8 กุมภาพันธ์ 2567

ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ถนน ไร่-สี นิมิตอุตสาหกรรมมาตาตาด ตำบล นามตาตาด อำเภอ เมืองระยอง

21150 โทรศัพท์ 038 673000 โทรสาร 038 683991

บริษัท สีนัด (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สีนัด ประเทศไทย จำกัด (มหาชน)

ผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอททีลีน

ขอรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนงาน	สารเคมี อันตราย ที่เก็บของ	สิ่งที่ตรวจ (เลือก ปีสำรวจ เมื่อเมื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

General Business

**โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566**  
**สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด**

ลำดับที่	รายการตรวจสอบสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ไตแค้ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารพิษฟริก
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ไตแค้ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ไตแค้ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับ Total billirubin และ Direct Billirubin	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
10	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ไตแค้ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000,8000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
15	ตรวจหาเมะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหาเมะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาเมะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
19		
20		

**รายการสารเคมีอันตราย**  
**บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด**

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	1-Butene	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
2	Arcton 22 (Freon 22)	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
3	BSC-3710 (RIBS-2, 25% Weight)	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
4	C7-C8 Normal Paraffin Blend (ISOPAR-E)	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
5	Ethylene	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
6	Flowgard MS6209	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
7	Hydrocarbon solvent 100-140DEGC Boiling range (C7-C8)	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
8	Hydrochloric Acid (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
9	Hydrogen	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
10	Hydrogen Chloride (HCl)	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
11	Inhibitor AZ8104	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
12	Propylene	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
13	RIBS-2, 1.8% Weight	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
14	Sodium Hypochlorite	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
15	Spectrus BD1500	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
16	Sulfuric Acid 98% W/W	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
17	Tetraisopropyl Titanate(TIPT) in Hexane, 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
18	High Efficiency Catalyst Premix	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
19	Sodium Hydroxide 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
20	EADC 25% in Heptane	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำและการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
21	Hydrogen chloride, anhydrous	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำและการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
22	TEAL 15% in Heptane	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำและการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
23	Tetraisopropyl Titanate(TIPT) in Heptane, 50%	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำและการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
24	Tetraisopropyl Titanate 51% in Heptane (TIPT)	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำและการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
25	RIBS-2G in Methylcyclohexane	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำและการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
26	UOP 9139A	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำและการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556
27	Methane / Natural Gas	ประกาศกรมสวัสดิ์ศำและการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย พ.ศ 2556

**หมายเหตุ** อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552



## ภาคผนวก ข-7

---

ระเบียบปฏิบัติงานการจัดเก็บและบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

## Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program

### Introduction

Pre-employment/ Pre-placement health assessment or baseline health assessments are objective evaluations of the health of employees in relation to the essential requirements of the specific jobs they intend to hold. These examinations are conducted to ensure that employees are able to perform their work tasks without hazard to themselves or others. Emphasis is placed on the relationship between individual capability and the demands of the job and workplace conditions.

### Requirements

Baseline health assessments shall be conducted prior to employment and job placement for all selected candidates who are hiring to be employees.

Elements of baseline health assessment program for Thailand shall be as required in [Baseline Exam \(complete or limited\)](#).

Pre-employment/ Pre-placement Health Assessment Program is also included blood group, hepatitis B screening which will be used for medical emergency and health promotion program of the company, drug testing required by HR and risk-factor-related-work required by Thai regulations. The Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program is not limit to above list. It can be added in case there is any related standard implementation in site.

### Reporting

Health Services nurse is responsible for following up the baseline health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

Fitness for work determination made in a confidential manner and positive drug screens reported to Human Resources/Management.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

### Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, baseline health assessment results shall be documented and kept as followings:

For all selected candidates who are hired by the company, all documents shall be created as employee's medical records and retained following the record retention policy (75 years).

All baseline health assessment results shall be stored hard copy in the health record or electronically in databases that meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

## ภาคผนวก ข-8

---

สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข  
และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
และเอกสารบันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๖ /๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๔๙/๒๕๕๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๕๔ นั้น

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงองค์ประกอบของคณะกรรมการตามคำสั่งดังกล่าวข้างต้น ให้เหมาะสมยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าว และแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- |      |                                           |                        |
|------|-------------------------------------------|------------------------|
| ๑.๑  | รองผู้ว่าการที่ได้รับมอบหมายให้กำกับ ดูแล | ประธานกรรมการ          |
|      | สายงานปฏิบัติการ ๓                        |                        |
| ๑.๒  | ผู้ช่วยผู้ว่าการซึ่งได้รับมอบหมายหน้าที่  | รองประธานกรรมการ ที่ ๑ |
|      | และความรับผิดชอบดูแลงานใน                 |                        |
|      | สายงานปฏิบัติการ ๓                        |                        |
| ๑.๓  | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม         | รองประธานกรรมการ ที่ ๒ |
|      | มาบตาพุด                                  |                        |
| ๑.๔  | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด           | กรรมการ                |
| ๑.๕  | ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ       | กรรมการ                |
|      | สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ                  |                        |
|      | สยามบรมราชกุมารี ระยอง                    |                        |
| ๑.๖  | ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัย   | กรรมการ                |
|      | และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง               |                        |
| ๑.๗  | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ    | กรรมการ                |
|      | สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง                  |                        |
| ๑.๘  | ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดตากวน               | กรรมการ                |
| ๑.๙  | ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแพ             | กรรมการ                |
| ๑.๑๐ | พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม             | กรรมการ                |
|      | มาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย                 |                        |

/๑.๑๑ ผู้กำกับ...

-๒-

- |      |                                         |              |
|------|-----------------------------------------|--------------|
| ๑.๑๑ | ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด       | กรรมการ      |
| ๑.๑๒ | ประธานชุมชนหนองแดง                      | กรรมการ      |
| ๑.๑๓ | ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น                  | กรรมการ      |
| ๑.๑๔ | ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่             | กรรมการ      |
| ๑.๑๕ | ประธานชุมชนชอว์ร่วมพัฒนา                | กรรมการ      |
| ๑.๑๖ | ประธานชุมชนวัดโสภณ                      | กรรมการ      |
| ๑.๑๗ | ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด                 | กรรมการ      |
| ๑.๑๘ | ประธานชุมชนอิสลาม                       | กรรมการ      |
| ๑.๑๙ | ประธานชุมชนมาบชวลิต                     | กรรมการ      |
| ๑.๒๐ | ประธานชุมชนหนองแพ                       | กรรมการ      |
| ๑.๒๑ | ประธานชุมชนบ้านพลอง                     | กรรมการ      |
| ๑.๒๒ | ประธานชุมชนชอว์ประปา                    | กรรมการ      |
| ๑.๒๓ | ประธานชุมชนมาบชวลิต-ซากกลาง             | กรรมการ      |
| ๑.๒๔ | ประธานชุมชนเกาะกก                       | กรรมการ      |
| ๑.๒๕ | ประธานชุมชนกรอกยายชา                    | กรรมการ      |
| ๑.๒๖ | ประธานชุมชนหนองบัวแดง                   | กรรมการ      |
| ๑.๒๗ | ประธานชุมชนคลองน้ำทุ                    | กรรมการ      |
| ๑.๒๘ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน          | กรรมการ      |
|      | บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด      |              |
| ๑.๒๙ | ผู้จัดการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์   | กรรมการ      |
|      | บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด     |              |
| ๑.๓๐ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีไสตรีน           | กรรมการ      |
|      | บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด             |              |
| ๑.๓๑ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนโมโนเมอร์ | กรรมการ      |
|      | บริษัท สยามโพลีเอทิลีนโมโนเมอร์ จำกัด   |              |
| ๑.๓๒ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน          | กรรมการ      |
|      | บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด            |              |
| ๑.๓๓ | ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม             | กรรมการ      |
|      | กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย                | และเลขานุการ |

๒. อำนาจหน้าที่

๒.๑ ประสานงาน และกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

/๒.๓ พิจารณา...

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนติดต่อประสานงานกับหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคล หรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง มาชี้แจงเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา และข้อเสนอแนะได้เท่าที่จำเป็น

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาของฝ่ายกฎหมาย กรณีที่เกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้ หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะกรรมการอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ จัดให้มีการประชุมในช่วงดำเนินการทุกไตรมาส หรือตามที่เห็นสมควร

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

## รายงานการประชุม

คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ครั้งที่ 2/2566

วันอังคารที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.00 – 12.00 น.

ห้องประชุมกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

### รายนามผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

1.	ผู้แทนสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	(แทน) ประธานคณะทำงาน
2.	ผู้แทนเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
3.	ผู้แทนโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ	กรรมการ
4.	ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
5.	ผู้อำนวยการ โรงเรียนตากวน	กรรมการ
6.	ผู้แทนผู้อำนวยการ โรงเรียนบ้านหนองแพ	กรรมการ
7.	ผู้แทนสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด	กรรมการ
8.	(แทน) ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	กรรมการ
9.	(แทน) ประธานชุมชนตากวน – อ่าวประจู่	กรรมการ
10.	ประธานชุมชนวัดโสภณ	กรรมการ
11.	ประธานชุมชนมาบชุลู	กรรมการ
12.	ประธานชุมชนบ้านพลง	กรรมการ
13.	ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
14.	ประธานชุมชนมาบชุลู – ซากกลาง	กรรมการ
15.	ประธานชุมชนกรอกยายชา	กรรมการ
16.	ประธานชุมชนหนองบัวแดง	กรรมการ
17.	ประธานชุมชนคลองน้ำหู	กรรมการ
18.	ผู้จัดการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีนและ โรงงานผลิตเลทกซ์สังเคราะห์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	กรรมการ
19.	ผู้จัดการ โรงงานโพลีเอทิลีน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	กรรมการ
20.	ผู้จัดการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน โนโมเมอร์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	กรรมการ
21.	ผู้จัดการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	กรรมการ
22.	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	กรรมการและเลขานุการ

#### ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

23.		กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
24.		กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
25.		กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
26.		กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
27.		กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
28.		กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
29.		กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
30.		กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
31.		สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
32.		
33.		

#### รายนามผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
2. ประธานชุมชนหนองแดงเม
3. ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา
4. ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด
5. ประธานชุมชนอิสลาม
6. ประธานชุมชนหนองแฟบ
7. ประธานชุมชนเกาะกก

#### ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

กล่าวชี้แจงว่าท่านประธานไม่สามารถเข้าร่วมประชุมครั้งนี้ได้ เนื่องจากติดภารกิจประชุมที่สำนักงานใหญ่ และกล่าวเริ่มประชุม

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

#### ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

เลขานุการฯ รายงานข้อมูลสัดส่วนการจัดการของเสีย กลุ่มบริษัท ดาวประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

#### ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัทสยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

รายงานกิจกรรม โครงการ

#### กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นบาดเจ็บ	4,702 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	3,110 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566 มกราคม ถึง มิถุนายน 2566

โครงการโรงงานผลิต สไตรีนโมโนเมอร์ บริษัทสยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. ระดับเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การคมนาคม
6. การจัดการของเสีย
7. การศึกษาอันตรายร้ายแรง
8. สุนทรียภาพ

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตโพลีสไตรีน บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

#### กิจกรรมโครงการ



#### ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	6,310 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	4,800 วัน

#### สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

#### กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- กิจกรรมซ่อมบำรุงเมื่อวันที่ 23 กันยายน – 18 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

#### วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์และโพลีเอสเตอร์ บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

#### กิจกรรมโครงการ

#### ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	5,233 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	5,233 วัน

#### สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

#### กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566 มกราคม - มิถุนายน 2566

โรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน

- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- การคมนาคม
- การจัดการของเสีย
- อาชีวอนามัย ความปลอดภัย

เสนอว่าให้นำเสนอหัวข้อหลักๆที่มีผลต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน เช่น คุณภาพน้ำ คุณภาพเสียง และคุณภาพเสียง

ทางเลขานุการ รับทราบ และชี้แจงว่าจะมีการนำเสนอในหัวข้อถัดไป

#### วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตกาวลาเท็กซ์ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

#### กิจกรรมโครงการ

#### ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	11,004 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	11,128 วัน

#### สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

#### กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566 มกราคม - มิถุนายน 2566

โรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน

- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- การใช้น้ำ
- การจัดการของเสีย
- อาชีวอนามัย ความปลอดภัย

#### วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

#### กิจกรรมโครงการ

#### ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	3,577 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	4,763 วัน

#### สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

#### กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ สายการผลิตที่ 2 มีแผนที่จะหยุดการผลิตในระหว่างวันที่ 6 ธ.ค. – 18 ม.ค.

#### วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กล่าวชี้แจงตำแหน่งของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

##### บริษัทสยามสโตร์โมโนเมอร์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายนํ้าพิษอากาศ (Fumace) จำนวน 3 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 1 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากจุดปล่อยนํ้าทิ้งออกสู่สาธารณะ (outfall pit) จำนวน 1 จุด

- มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH, TOC และ COD แบบต่อเนื่อง

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวน จำนวน 1 จุด ค่าอยู่ในมาตรฐาน

##### บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายนํ้าพิษอากาศ (Fumace) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 1 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 4 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (VOCs) บริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 6 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าเป็นไปตามมาตรฐาน

##### บริษัท สยามโพลีสโตร์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศปล่องระบายนํ้าพิษ (Heater) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวนโรงงาน จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง

ผลตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่การทำงาน จำนวน 5 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐานบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

##### บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายนํ้าพิษอากาศ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จำนวน 1 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวน จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในมาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าเป็นไปตามมาตรฐาน

#### วาระที่ 4.3 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

นำเสนอการได้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

ไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นในช่วงที่ผ่านมา

##### กิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

- การซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566
- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด วันที่ 22 มีนาคม พ.ศ. 2566
- บริษัท สยามโพลีสโตร์ จำกัด วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
- บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด วันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2566
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2566
- บริษัท สยามสโตร์โมโนเมอร์ จำกัด วันที่ 21 กันยายน พ.ศ. 2566
- ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า วันที่ 23 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566
- โดยมีเจ้าหน้าที่จากกรมนิคมและตัวแทนชุมชนเข้าร่วมสังเกตการณ์

#### วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- กิจกรรมเก็บขยะทะเลเนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (ICC day) ปีที่ 21

- กิจกรรมเปิดศูนย์วัดกรรมสวนกุหลาบมอญเพื่อจัดการและแปรรูปวัสดุรีไซเคิลครบวงจร ณ ศูนย์บ้านฉาง MRF
- กิจกรรมอบรมเชิงปฏิบัติการทำผลิตภัณฑ์บ้านเลขที่และจานรองแก้วที่มีส่วนผสมจากเปลือกหอย ณ ศูนย์วัดกรรมฯ บ้านฉาง MRF
- กิจกรรมเก็บขยะป่าชายเลนภายใต้โครงการดาวและภาคีเครือข่ายป่าชายเลน บริเวณเขตป่าภูก้อนปรีเสและนครของ
- โครงการยังชีพลดภัยใกล้ใจชุมชน (Neighbor Care Program)  
กิจกรรมปรับปรุงห้องน้ำอาหารอนุบาล ณ โรงเรียนวัดสระแก้ว ด.สำนักท้อน  
กิจกรรมปรับปรุงโรงเรียนปลูกผักโรงเรียน ณ โรงเรียนบ้านเขาห้วยมะหาด ด.บ้านฉาง  
กิจกรรมปรับปรุงคอกเลี้ยง "ห้องสุขาโมเดิร์น" สำหรับผู้สูงอายุและชุมชนใกล้เคียง ณ ศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ เทศบาลเมืองบ้านฉาง  
กิจกรรมปรับปรุงสนามเปตอง ส่งเสริมกีฬาพัฒนาคุณภาพชีวิต ณ โรงเรียนผู้สูงอายุ อบต.สำนักท้อน  
กิจกรรมพัฒนาทักษะภาษาอังกฤษ นักเรียนโรงเรียนชุมชนวัดสุวรรณรังสรรค์
- โครงการพัฒนารัฐบาลดิจิทัล กลุ่มวิสาหกิจชุมชนพื้นที่เขตมบตาพุดและบ้านฉาง
- กิจกรรมการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์กิจกรรมในโรงงานและร่วมแลกเปลี่ยนข้อมูลกับชุมชน
- กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ประจำปี 2566 สมาคมเพื่อนชุมชน ณ ที่ทำการชุมชนดาวาน-อ่าวประดู่และโรงเรียนวัดบ้านฉาง

#### กิจกรรมการมีส่วนร่วมร่วมกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ

- สนับสนุนรถเข็นจำนวน 2 คัน กองทุนพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและผู้พิการ เทศบาลเมืองมบตาพุด
- ร่วมกิจกรรมการปล่อยพันธุ์ปลาลงในคลองน้ำพุ เทศบาลเมืองมบตาพุด
- ร่วมสนับสนุนสื่อกิจกรรมกลุ่มอสม. เทศบาลเมืองมบตาพุด
- ร่วมทำบุญตักบาตรเทโว ณ วัดชอยศิริ
- สนับสนุนของใช้เด็กเล็กสำหรับคุณแม่หลังคลอดเพื่อนำไปส่งเสริมด้านการพัฒนาการของเด็กปฐมวัย ณ กลุ่มงานส่งเสริมสุขภาพสำนักงานสาธารณสุขของ
- สนับสนุนถุงกระคายเพื่อใส่ยาให้ผู้ป่วยกลับบ้าน ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมบตาพุด
- ร่วมกิจกรรมจิตอาสาพัฒนาเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง ณ วิสาหกิจชุมชนเกาะกอกตำบลเนินพระ
- ร่วมสนับสนุนกิจกรรมทำความสะอาดพัฒนาชุมชนในพื้นที่มบตาพุด
- ร่วมสนับสนุนกิจกรรมเทศกาล ศาลเจ้าหัวไผ่และศาลเจ้ามบตาพุด

#### กิจกรรมในไตรมาสถัดไป

- งานทำบุญทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2566 พื้นที่บ้านฉางและมบตาพุด
- การประกวดโครงการประกวดเคมีแบบย่อส่วน Dow-CST award
- เจ้าภาพร่วมกฐินสามัคคีประจำปี 2566 ณ วัดประชุมมิตรบำรุง
- ร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงพื้นที่บ้านฉางและมบตาพุด
- การประกวดแข่งขันหุ่นยนต์นานาชาติ ครั้งที่ 5 (FIRST Tech Challenge)

#### วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

เสนอให้รายงานควรรวบรวมข้อเสนอเรื่องที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนเป็นหลักเช่น คุณภาพน้ำ คุณภาพอากาศ และคุณภาพเสียง  
ตอบ: ทางเลขชี้แจงว่ารายงานดังกล่าว อยู่ในส่วนเพิ่มเติมภาคผนวก และรับพิจารณาในการประชุมครั้งถัดไปจะยกขึ้นมาเสนอในรายงานหลัก

ขอความรู้เรื่องสารเคมี

ตอบ: ทางเลขชี้แจงรายละเอียดของสาร

สอบถามเรื่องมาตรการเสียงหน้า 69,78,90 ว่าไม่เกินค่ามาตรฐานแต่มีค่าสูง ให้กลุ่มบริษัททบทวนมาตรการอีกครั้ง พิจารณามาตรการที่มีผลกระทบต่อชุมชนในพื้นที่

ตอบ: ทางเลขชี้แจงเรื่องพิจารณา

(ร.ร.บ้านหนองเพ็ง) สอบถามเรื่องการขนส่งสินค้ามีการซ่อมแซม

ตอบ: คุณมนต์ ชี้แจงว่ามี และรายงานตารางซ่อมแซม

(ตากวน-อ่าวประดู่) สอบถามมาตรการ 80:20 คืออะไร

ตอบ: คุณณรินทร์ อธิบายมาตรการ 80:20 (อัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่มบตาพุด)

(รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ) สอบถามว่ามีการประเมินความเสี่ยงของผู้ที่ได้รับสาร ต่างกันมั้ย และเสนอให้เพิ่มข้อมูลการรับสัมผัสของผู้ประกอบอาชีพนำมาเสนอในการประชุมครั้งถัดไป

ตอบ: ทางเลขชี้แจงเรื่องพิจารณา

ปิดการประชุม เวลา 12.00 น.

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม

## ภาคผนวก ข-9

---

จดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย  
และผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์  
(Fugitive Emission)

ที่ สพอ/สนพ 2407-022

# สำเนา

วันที่ 30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) รอบที่ 1 ประจำปี 2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายังสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการนี้ บริษัทได้ดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว โดยผ่าน ระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงาน

ผู้บังคับการ

ตำแหน่ง

วันที่

[Redacted Signature]

๓๑ กค ๖๗

โทร. [Redacted]

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโกลีนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/สนพ 2407-022

วันที่ 30 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) รอบที่ 1 ประจำปี 2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายังสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการนี้ บริษัทได้ดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว โดยผ่าน ระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงาน

โทร. [Redacted]

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 8/1 ถนนโกลีนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150  
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 247010.82 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอันตราย ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอันตราย ระเหยรวมในรูป มีเทนที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในรอบการรายงาน ครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึม ทั้งหมด  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม  (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการ ซ่อมแซมให้ อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม  (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	471	151	320	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	4821	1078	3743	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	5	0	5	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	8	5	3	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	58	20	38	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้า แปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	9116	3062	6054	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 247,010.82 ตันต่อปี เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยง่ายในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2567 เท่านั้น - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



# ภาคผนวก ข-10

---

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๗ ๒๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

### ๑๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๐๓ ลงรับวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๑๒๕๔๑๔ (น.๔๒(๑)-๑๑/๒๕๔๑-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘/๑ ถนนโหล-สี ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๗ ๓๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายทรงพล พริ้งประยงค์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายเก่ง รุจิราพรพงศ์	๑๒๓-๕๒-๐๐๐๐๙	✓		
๒	นางสาวปัทมา ชลธี	๑๒๓-๖๑-๐๐๔๖๑		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑	นายมงคล สีตาน้อย		✓	✓	
๒	นายณฤทธิ์ น้ำหอม	✓	✓	✓	
๓	นายทรงพล ใจอารีย์		✓	✓	
๔	นายไพโรพณา โอบารุง		✓	✓	
๕	นายณัฐพล กลางทนต์		✓	✓	
๖	นายเมธี อนุสนธิ์	✓		✓	
๗	นายชินาคม ดิศกร	✓			
๘	นายวีรพล อุประ	✓			
๙	นายนาวัน พุใจ	✓			
๑๐	นายวันชัย จันทร์แสง	✓	✓		

ลำดับ ๑๑...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑	นายจตุพร ลิขิตคันทร		✓	✓
๑๒	นายอาคม สุกพันธ์ดี		✓	✓
๑๓	นายวีระชัย เชื้อจันทา			✓
๑๔	นายพิเชฐ เรืองทอง			✓
๑๕	นายธนกร สิทธิสาริการ	✓		
๑๖	นายอิทธิพล ธรรมเจริญ	✓		
๑๗	นายชัยเนตร ใบทับทิม		✓	
๑๘	นายธีรานนท์ หม้ายแก้ว		✓	
๑๙	นายอัมพร ขวัญยืน			✓
๒๐	นายประกาศ กิสูงเนิน	✓	✓	
๒๑	นายทรงศักดิ์ พลไชย	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๓๔๐ ลงวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(น.เอวไรศักดิ์ สันติวาราคม)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน  
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



# ภาคผนวก ข-11

---

PPM plan

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PE1	5Y(20Q) Y-111B GMISS EXINSP/CUI	20017267547	January	01/05/2024
PE1	1M LRC-JPD-50402 Clamp Visual Inspection	20018340221	January	01/25/2024
PE1	1M PPM O2 ANALYZER W:AI(229)AIT-57429	20018202055	January	01/09/2024
PE1	2W PPM PH Meter AT1-01303 W:AI 515	20018339438	January	01/18/2024
PE1	1M CALCHK.CO.W:AI276/NOX.W:AI277 CEMS	20018202058	January	01/09/2024
PE2	1M Calibration O2 AT-2034-29 F520	20018318284	January	01/18/2024
PE2	3M CALCHK Toxic Gas Detector Batt. Room	20018134715	January	01/26/2024
PE2	2W PH CALCHK AT-2013-03 / AT-2013-26	20018319314	January	01/11/2024
PE2	2W PH CALCHK AT-2013-03 / AT-2013-26	20018359279	January	01/24/2024
PE2	1M Calibration CEMs with Standard Gas	20018318285	January	01/18/2024
PE2	2Y PCV-2260-01 VISIN/FUNTES TEST LPP7.3	20017288886	January	01/05/2024
PE2	3M Calibration Area Gas Detector	20018134713	January	01/29/2024
PE2	3M Calibration Gas Detector Hopper Area	20018134714	January	01/26/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV6 CAL [LPP10.9]	20018297070	February	02/14/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI HY-812	20017368388	February	01/26/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI MXLF-211A	20017368389	February	01/26/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI MXLF-212A	20017368390	February	01/26/2024
PE1	4Y PSV-D317B GMISS INSPECTION	20016305865	February	01/17/2024
PE1	5Y(20Q) Y-812A GMISS EXINSP/CUI	20017328834	February	02/12/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI DDY-611	20017390025	February	01/26/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI E-213	20017390026	February	01/26/2024
PE1	5Y(20Q) E-512 GMISS EXINSP	20017328833	February	02/20/2024
PE1	5Y(20Q) EL-212A GMISS EXINSP	20017328835	February	02/16/2024
PE1	5Y(20Q) EL-212B GMISS EXINSP	20017328836	February	02/20/2024
PE1	5Y PSV-300 GMISS INSPECTION	20015794494	February	02/15/2024
PE1	1M LRC-JPD-50402 Clamp Visual Inspection	20018416282	February	02/27/2024
PE1	3M PPM Portable HCI Gas Detector	20018202060	February	02/21/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV4 CAL [LPP10.9]	20018297068	February	02/14/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV3 CAL [LPP10.9]	20018297067	February	02/14/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV5 CAL [LPP10.9]	20018297069	February	02/14/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV1 CAL [LPP10.9]	20018297065	February	02/14/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV2 CAL [LPP10.9]	20018297066	February	02/14/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV7 CAL [LPP10.9]	20018297071	February	02/14/2024
PE1	1M PPM O2 ANALYZER W:AI(229)AIT-57429	20018358841	February	02/02/2024
PE1	3M.PPM.FLAMEBLE GAS DETECTOR IN PROCESS	20018202056	February	02/23/2024
PE1	3M\$ 3M Cal AT1-01301 CTW CONDUCT	20018151647	February	01/31/2024
PE1	2W PPM PH Meter AT1-01303 W:AI 515	20018379256	February	01/31/2024
PE1	2W PPM PH Meter AT1-01303 W:AI 515	20018415707	February	02/15/2024
PE1	3m\$3M.PPM.HCL TOXIC GAS DETECTOR	20018202057	February	02/21/2024
PE1	1M.PPM AH-1 RECYCLE ETHYLENE X:AI 228 GC	20018338914	February	01/29/2024
PE1	1M CALCHK.CO.W:AI276/NOX.W:AI277 CEMS	20018358844	February	02/02/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV-210 CAL [LPP10.9]	20018297072	February	02/14/2024
PE2	3M\$ 3M Cal AT-2013-01 CTW CONDUCT	20018151650	February	02/07/2024
PE2	5Y(20Q) Y-721 GMISS EXINSP	20017328837	February	01/31/2024
PE2	90M,RBI-031-1-CS0,RBI RUN VEXT-M-9L	20016827917	February	01/26/2024
PE2	1Y PAMC-21 Door/Window Inspection (LPP)	20017749925	February	02/09/2024
PE2	1Y PAMC-22 Door/Window Inspection (LPP)	20017749926	February	02/09/2024
PE2	1Y PAMC-23 Door/Window Inspection (LPP)	20017749927	February	02/09/2024
PE2	2W PH CALCHK AT-2013-03 / AT-2013-26	20018396326	February	02/07/2024
PE2	2W PH CALCHK AT-2013-03 / AT-2013-26	20018437740	February	02/22/2024
PE2	1M Calibration O2 AT-2034-29 F520	20018395507	February	02/23/2024
PE2	1M Calibration CEMs with Standard Gas	20018395508	February	02/23/2024
PE2	3M PPM DELUGE DV-207 CAL [LPP10.9]	20018297064	February	02/05/2024
PE2	3M PPM DELUGE DV-206 CAL [LPP10.9]	20018297063	February	02/05/2024



Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PE2	3M PPM DELUGE DV-205 CAL [LPP10.9]	20018297062	February	02/05/2024
PE2	3M PPM DELUGE DV-204 CAL [LPP10.9]	20018297061	February	02/05/2024
PE2	3M PPM DELUGE DV-208 CAL [LPP10.9]	20018319853	February	02/02/2024
PE2	3M PPM DELUGE DV-201 CAL [LPP10.9]	20018319850	February	02/02/2024
PE2	3M PPM DELUGE DV-202 CAL [LPP10.9]	20018319851	February	02/02/2024
PE2	3M PPM DELUGE DV-203 CAL [LPP10.9]	20018319852	February	02/02/2024
PE2	3M PPM DELUGE DV-207 CAL [LPP10.9]	20018297060	February	02/05/2024
PE2	3M Calibration Gas Detector Hopper Area	20018415094	April	04/12/2024
PE2	12M Inspect and Load Test BC-421	20017689531	April	04/03/2024
PE2	6M Inspection, Belts and Hook PE2	20018197900	April	04/05/2024
PE1	4M FT1-71601 Calibrate flow meter ( ISO)	20018278329	May	04/25/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI HY-801	20017689576	May	04/10/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI HY-805	20017689577	May	04/10/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI Y-612A	20017645680	May	04/10/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI Y-812B	20017689554	May	04/10/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI D-712	20017624229	May	04/04/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI EK-511	20017624230	May	04/04/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI MXS-211	20017624241	May	04/04/2024
PE1	2.5Y GMISS OVI MXS-212	20017624242	May	04/04/2024
PE1	1M LRC-JPD-50402 Clamp Visual Inspection	20018683723	May	05/24/2024
PE1	6Y PSV-DY611 GMISS INSPECTION	20015586071	May	02/15/2024
PE1	3M\$ 3M Cal AT1-01301 CTW CONDUCT	20018437192	May	04/26/2024
PE1	2W PPM PH Meter AT1-01303 W:AI 515	20018700293	May	05/24/2024
PE1	12M Hoist Inspect and Load Test LH-410B	20017749024	May	04/29/2024
PE1	12M Hoist Inspect and Load Test LH-401	20017749022	May	04/26/2024
PE1	12M Hoist Inspect and Load Test LH-410A	20017749023	May	04/26/2024
PE1	3M PPM Portable HCI Gas Detector	20018503654	May	05/17/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV4 CAL [LPP10.9]	20018543698	May	05/09/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV3 CAL [LPP10.9]	20018543697	May	05/09/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV5 CAL [LPP10.9]	20018543699	May	05/09/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV1 CAL [LPP10.9]	20018543695	May	05/09/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV2 CAL [LPP10.9]	20018543696	May	05/09/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV6 CAL [LPP10.9]	20018543700	May	05/09/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV7 CAL [LPP10.9]	20018543701	May	05/09/2024
PE1	1M PPM O2 ANALYZER W:AI(229)AIT-57429	20018624386	May	05/03/2024
PE1	3M.PPM.FLAMEBLE GAS DETECTOR IN PROCESS	20018503651	May	05/21/2024
PE1	2W PPM PH Meter AT1-01303 W:AI 515	20018664823	May	05/10/2024
PE1	3m\$3M.PPM.HCL TOXIC GAS DETECTOR	20018503652	May	05/16/2024
PE1	1M.PPM AH-1 RECYCLE ETHYLENE X:AI 228 GC	20018605528	May	04/26/2024
PE1	4M.PPM FT1-90403 Flow meter recycle solv	20018197189	May	05/07/2024
PE1	1M CALCHK.CO.W:AI276/NOX.W:AI277 CEMS	20018624387	May	05/03/2024
PE1	12M Hoist Inspect and Load Test LH-511	20017749027	May	04/25/2024
PE1	12M Hoist Inspect and Load Test LH-512	20017749025	May	04/25/2024
PE1	3M PPM DELUGE DV-210 CAL [LPP10.9]	20018543702	May	05/09/2024
PE2	6Y CT-2010 GMISS Below Basin(SD24)Water	20015286348	May	01/25/2024
PE2	2.5Y GMISS OVI D-522	20017667498	May	04/10/2024
PE2	2.5Y GMISS OVI D-621	20017624231	May	04/04/2024
PE2	2.5Y GMISS OVI E-522	20017667499	May	04/10/2024
PE2	2.5Y GMISS OVI E-526	20017624232	May	04/04/2024
PE2	2.5Y GMISS OVI E-622B	20017624233	May	04/10/2024

## ภาคผนวก ข-12

---

ผลการตรวจวัด Noise Contour Map ของสายการผลิต,  
Hearing conservation program และ  
ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ณ พื้นที่ Process\_Ground Floor

[illegible]

Revised by [REDACTED]  
Approved by [REDACTED]  
Date: 19-Apr-23



## Revision History

Owner/Approver  
การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

[REDACTED] / Production Leader

20-Oct-2023

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of  
Change (MOC)

MOC# SPE2023100015

Date Approved: 20-Oct-2023

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting  
Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)
ODMS 06.05	<a href="#">Hearing Conservation Standard</a>
Site IND 004	<a href="#">Hearing Conservation Standard</a>

## Revision history

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบินบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
20-Oct-23	[REDACTED]	- Update to align with noise reduction project and annual review
19-Apr-2023	[REDACTED]	- Update Personal noise monitoring. - Update Noise contour map - Update Documented in the Event and Action Tool (EAT) no. 57206
26-Nov-2022	[REDACTED]	- Add Custom Molded Plug and Earmuff 3M™ PELTOR™, X4PSE/X4PSE-OR. - Remove Ear Plug (Foam ear plug) Brand: Moldex, Model: Softies™ 6600, Ear Muff Brand: Bilsom; Model: 728 and Ear Muff Brand: BESTSAFE, Model: HVC-27 - Update the Event and Action Tool (EAT) no. 48262 - Update noise level at air compressor
21-Dec-2021	[REDACTED]	- Update Personal noise monitoring

## SPE IND 001 Hearing Conservation Program for Polyethylene Plant

## Overview

## Introduction

This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.

## Applicability

This facility needs a Hearing Conservation Program because:

- ☒ Data indicates that area noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☐ Data indicates that task noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☐ Exposure monitoring data indicates that worker noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.

Hearing  
conservation policy

Dow Thailand is commits to comply with Hearing Conservation regulation, related requirement, and Dow standards, whichever is more stringent.

Regulatory  
Compliance

This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&amp;S Standard for Hearing Conservation, related requirement and Thailand regulations (Referred to Site IND 004 Hearing Conservation Standard)

Responsible  
person

Roles and responsibility are identified as follows;

Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist.

The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard

Area/task  
Monitoring

Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA.

The date of last area/task noise survey was 19/4/2023.

[\\mnt1r1\mtp\\_pe\Approved\Responsible\\_Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Hearing Conservation Program\Noise Contour Map of SPE Plant and SPE Warehouse.xlsx](#)



แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน  
เกี่ยวกับความถี่ของ แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ  
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความถี่ของ แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. จ้างจ้าง (ขอสงวนสิทธิ์) นายจ้าง/ผู้ว่าจ้างกระทำแทน  
๒. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโพลีเมอร์ จำกัด  
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105538145319  
ประเภทกิจการ เน้นการผลิตโพลีเอทิลีน  
ที่อยู่เลขที่ 8/1 หมู่ที่ ๑ ต.ทรายทอง - อ.เมือง - จ.นนทบุรี 11000  
ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต จังหวัด เขต/อบจ. รหัสไปรษณีย์  
โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991 โทรศัพท์มือถือ -  
๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน

☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนแจ้งความประสงค์ในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา  
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี สาขาวิชาที่เกี่ยวข้องหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน  
ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แบบดำเนินการที่ขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา  
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
นายสมชาย ใจดี	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	123456789

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับความถี่ของ (แบบ รส. ๑)  
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รส. ๒)  
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รส. ๓)

☒ บุคคลที่ไปรับขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ไปรับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑  
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙  
(แบบดำเนินการที่ขึ้นทะเบียนในใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน	เลขที่ขึ้นทะเบียนเลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต สิ้นวันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
นายสมชาย ใจดี	123456789	12/01/2560 ถึง 12/01/2565

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน

☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับความถี่ของ (แบบ รส. ๑)  
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รส. ๒)  
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รส. ๓)

ลงชื่อ ลงชื่อ  
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน นายจ้าง/ผู้ว่าจ้างกระทำแทน

General Business

แบบ รส.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 22 กุมภาพันธ์ 2567 และ 31 มีนาคม 2567

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิดประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันเดือนปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
a) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NXQ100038	IEC 651 - 1979	30 พฤษภาคม 2566	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
a) Sound calibrator	QUEST/OC-10	QIC100060	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Class 1	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG <sup>a</sup>	บริเวณที่ทำการตรวจวัด <sup>b</sup>	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน <sup>c</sup>	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง <sup>d</sup> (dBA)	ผลการประเมิน ๕ ระดับเกินเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข <sup>e</sup>
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- หมายเหตุ
- SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
  - บริเวณที่ทำการตรวจวัด ไม่จำกัดเฉพาะพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ
  - กรณีที่มีพนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มพื้นที่ทำงานในตารางได้
  - ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเกินกว่าค่ามาตรฐานระดับเสียงที่สัมผัสได้ในหนึ่งสัปดาห์ได้ถูกคำนวณโดยโปรแกรมความปลอดภัยส่วนบุคคล
  - ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ หรือ ๓
  - กรณีผลการประเมินเกินมาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ ลงชื่อ  
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน นายจ้าง/ผู้ว่าจ้างกระทำแทน

General Business



แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 29 - 30 พฤษภาคม 2567

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (นับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NXQ100038	IEC 651 - 1979	24 เมษายน 2567	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	QUEST/OC-10	QIC100060	ANSI S1.40-1994 และ IEC 942:1988 Class 1	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ หรือ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ-นามสกุลของผู้ออกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน*	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง* (dBA)	ผลการประเมิน ๘ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีผลผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
  - ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ไม่จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ
  - ๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มพื้นที่ทำงานในตารางได้
  - ๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหน่วยสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
  - ๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓
  - ๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

๕. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ หรือ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของผู้ออกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง* (dBA)	ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑.	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 1	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	626 นาที	40.1	81.0	ไม่เกินเกณฑ์	
๒.	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 2		720 นาที	636 นาที	56.4	82.5	ไม่เกินเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีผลผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
  - ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหน่วยสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
  - ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน
  - ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

## ภาคผนวก ข-13

---

ตัวอย่างผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหล่อเย็น





WATER TECHNOLOGIES & SOLUTIONS (THAILAND) CO., LTD.  
RY Office Tel: (033) 040-700, (038) 485-442  
Veolia Rep.: Nantiva (063-2613358)

Report to:  
CC:  
Sampling Date:



17-May-24 7:00

#### Cooling Treatment Report

1.) Analysis Result				
Parameter	MU glow	MU Gusco	Cooling SPE2	Control
pH	7.49	6.5	7.89	7.7 - 8.3
Conductivity, microsiemen/cm	379	367	985	<3,000
Turbidity, NTU	0.98	0.87	2.7	<50
Total hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	48	56	172	<350
Calcium hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	52	46	136	
M-Alkalinity, ppm as CaCO <sub>3</sub>	48	18	44	<200
Chloride, ppm as Cl <sup>-</sup>	55	62	178	<250
Silica, ppm as SiO <sub>2</sub>	11.20	25.3	18.6	<200
Zinc, ppm as Zn			1.80	1-2
STP polymer, ppm			11.07	8 - 12
Total iron, ppm as Fe	0.114	0.282	0.483	<3
Copper, ppm			-	<0.02
Free Residual Chlorine, ppm FRC			0.00	0.2-0.5
Langelier Saturation Index (LSI)			0.68	<2.85
Molybdate, ppm			-	NS
Suspended Solid (SS), ppm			-	NS
Cycle of concentration, based on Silica			0.88	<5

4.) True-sense monitoring			
Parameter	Control pump	Result	% deviate
pH online	Sulfuric acid	7.93	-0.5%
Conductivity online		906	8.0%
STP polymer, ppm	Gengard GN7004	9.1	18%
Phosphate, ppm		-	-
FRC, ppm	Monitoring NaOCl	0.0	#DIV/0!

#### 2.) Operating Condition.

Parameter	Cooling
Recirculating rate (l/h)	4,700
WS Temp (Deg.C)	31.00
WR Temp (Deg.C)	35.00
Delta T (degree C)	4.00
Evaporation (l/h) - Cal	27.1
Total blowdown (l/h) - Cal	-
Makeup (l/h) - Cal	-
Location	m <sup>3</sup> /hr
Bleed value	8.0

Note: Bleed is blowdown valve.

#### 3.) Corrosion rate

Item	Value	Control
Mild steel	0.17	<3 MPY
304 SS	0.02	<0.2 MPY
Copper	0.17	<0.2 MPY

#### 4.) Bacteria

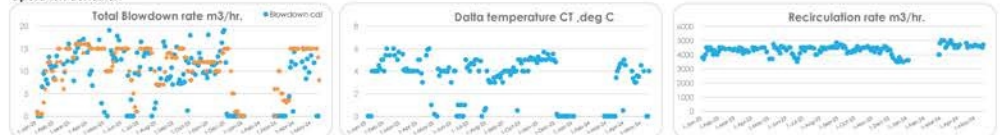
Item	Value	Control
Microbiological bac	290	<10,000
Sulfate reducing bacteria	-	<1

#### 5.) Chemical Feeding Condition

Application	Chemical	Level tank, cm	Stroke/Speed	Feed rate (kg/h)	Chemical inventory
Cooling	Piogard MS6207	-	5	-	-
	Gengard GN7004	-	40	-	-
	Gengard GN8203	-	30	-	-
	Spectrus OX1201	-	5	-	-
	H2SO4 98%	80%	10	-	-
	NaOCl	50%	stop	-	-
	Slug dose activity	Level, cm	Liter	Date	Next date
	Spectrus NX1100	-	-	-	-



#### Operation condition



#### 7.) Recommendation.

Overviews all parameters are in control target. Please kindly keep this condition.  
FRC was lower than control limit due to stop NaOCl pump.



WATER TECHNOLOGIES & SOLUTIONS (THAILAND) CO., LTD.  
RY Office Tel: (033) 040-700, (038) 485-442  
Veolia Rep.: Nantiva (063-2613358)

Report to:  
CC:  
Sampling Date:



17-May-24 7:00

#### Cooling Treatment Report

1.) Analysis Result				
Parameter	MU glow	MU Gusco	Cooling SPE1	Control
pH	7.49	6.5	7.94	7.7 - 8.3
Conductivity, microsiemen/cm	379	367	856	<3,000
Turbidity, NTU	0.98	0.87	8.2	<50
Total hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	48	56	164	<350
Calcium hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	52	46	100	
M-Alkalinity, ppm as CaCO <sub>3</sub>	48	18	48	<200
Chloride, ppm as Cl <sup>-</sup>	55	62	142	<250
Silica, ppm as SiO <sub>2</sub>	11.20	25.3	16.1	<200
Zinc, ppm as Zn			1.78	1-2
STP polymer, ppm			11.32	8 - 12
Total iron, ppm as Fe	0.114	0.282	0.625	<3
Copper, ppm			-	<0.02
Free Residual Chlorine, ppm FRC			0.20	0.2-0.5
Langelier Saturation Index (LSI)			0.67	<2.85
Molybdate, ppm			-	NS
Suspended Solid (SS), ppm			-	NS
Cycle of concentration, based on Silica			0.76	<5

4.) True-sense monitoring			
Parameter	Control pump	Result	% deviate
pH online	Sulfuric acid	8.04	-1.3%
Conductivity online		859	-0.4%
STP polymer, ppm	Gengard GN7004	8.6	24.0%
Phosphate, ppm		-	-
FRC, ppm	Monitoring NaOCl	0.24	-20%

#### 2.) Operating Condition.

Parameter	Cooling
Recirculating rate (l/h)	6,000
WS Temp (Deg.C)	30.00
WR Temp (Deg.C)	30.00
Delta T (degree C)	0.00
Evaporation (l/h) - Cal	0.0
Total blowdown (l/h) - Cal	0.0
Makeup (l/h) - Cal	0.0
Location	m <sup>3</sup> /hr
Bleed value	10.0

Note: Bleed is blowdown valve.

#### 3.) Corrosion rate

Item	Value	Control
Mild steel	2.13	<3 MPY
304 SS	0.01	<0.2 MPY
Copper	0.36	<0.2 MPY

#### 4.) Bacteria

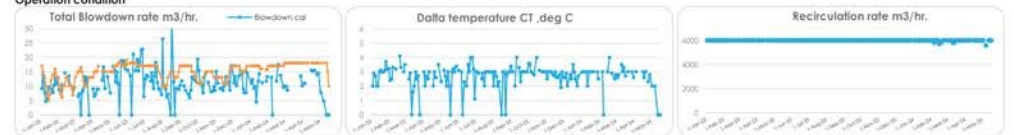
Item	Value	Control
Microbiological bacteria	92	<10,000
Sulfate reducing bacteria	-	<1

#### 5.) Chemical Feeding Condition

Applicator	Chemical	Level tank, cm	Stroke/Speed	Feed rate (kg/h)	Chemical inventory
Cooling	Piogard MS6207	-	1.0	-	1
	Gengard GN7004	-	40	-	1
	Gengard GN8203	-	40	-	1
	Spectrus OX1201	-	2	-	2
	H2SO4	-	60	-	-
	NaOCl	-	60	-	-
	Slug dose activity	Level, cm	Liter	Date	Next date
	Spectrus NX1100	-	-	-	2



#### Operation condition



#### 7.) Recommendation.

Overviews all parameters are in control target. Please kindly keep this condition.

# ภาคผนวก ข-14

---

คู่มือการดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย

(Domestic Wastewater Treatment Manual)

## EOU MTP ENV 008

# UT MTP Domestic Wastewater Treatment Manual

## Overview

### Introduction

#### In this chapter

Following is a list of sections in this chapter:

Section	Title	See Page
1	Objectives	2
2	Introduction	3
3	Process Diagram	4
4	Treatment Process	5
5	Process Design	6
6	System Maintenance	7
7	Document Control and History	8

# ภาคผนวก ข-15

---

แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง



## SCO ADM 009 Customer Pick Up Requirements Guideline

### Overview

**Introduction**

บทนำ

This document reviews the proper guidelines for all customer pick up requirements.

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางสำหรับลูกค้าในการจัดเตรียมรถมารับสินค้าที่กลุ่มบริษัท ดาวเคมีคอล

**Scope**

ขอบเขต

This document outlines the customer pick up requirements which includes to the customers and their carriers

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางเพื่อให้ลูกค้าและบริษัทขนส่งปฏิบัติตามในกรณีที่มารับสินค้าเอง

**Objective**

เป้าหมาย

This document has been prepared with the goal of work safely inside Dow Chemical and compile with Transportation safety and security standard.

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Transportation Safety and Security Standard

**In this document**

This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Roles and Responsibilities	2
Customer Pick up requirement	Error! Bookmark not defined.
<a href="#">Revision History</a>	4

*Continued on Next Page*

## Roles and Responsibilities

**Introduction**

บทนำ

This topic summarizes which roles and responsibilities need to be fulfilled to satisfy the procedure.

หัวข้อนี้จะกล่าวถึงบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบของแต่ละบุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การปฏิบัติงานบรรลุผลสำเร็จ

**Roles &****responsibilities**

The roles relating to this procedure are identified as follows:

บทบาทหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานนี้ ได้แก่

Roles (บทบาท)	Responsibilities (ความรับผิดชอบ)
<b>Logistics Activity Scheduler</b>	Communicate the requirement to CSR/ Seller for their communication to the customer สื่อสารข้อมูลนี้กับ CSR / Seller
<b>Customer Service Representatives (CSR)</b>	Communicate the requirement to Customer for the preparation before arrange the truck to receive the product at Dow plant สื่อสารข้อมูลนี้กับลูกค้า
<b>EH&amp;S Delivery Specialist for SCO</b>	Ensure the new site requirement update to this document and communicate to all relevant. เพิ่มเติมข้อมูลเมื่อมีกฎระเบียบที่เพิ่มเติมและสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทราบ

## Customer Pick Up Requirement

### Introduction

บทนำ

This topic explains the customer pick up requirement.

### Requirements

#### Truck Requirement

1. Must be in good working condition eg. tires, doors: รถอยู่ในสภาพดี สภาพยาง น้ำมันเครื่องไม่รั่วหยด
2. Valid License Plate: ทะเบียนรถยังไม่หมดอายุ
3. Close container is preferred for both back and side door: เป็นรถตู้ปิด โดยสามารถเปิดได้ทั้งเปิดท้ายและเปิดข้าง โดยมีความสูง
4. Open container is acceptable but need cover: ถ้าเป็นแบบตู้เปิด ควรมีผ้าใบคลุม
5. Attach Exhausted cover: ต้องมีที่ครอบท่อไอเสียเพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ
6. Package truck: Container is in good condition: ตู้อยู่ในสภาพดี ไม่พบตะปูโผล่ ไม่แตก สกปรก (รถ package)
7. Tank Truck: Compartment is clean and compatible with previous cargo : ถ้าเป็นรถ tank truck สภาพภายในสะอาดและเป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์

#### Driver requirement

1. Must have valid driving license or driving license #4 is preferred: ใบอนุญาตขับขี่ที่ยังไม่หมดอายุ หรือ ใบอนุญาตขับขี่ประเภท 4
2. Must have PPE, Hard Hat, safety glasses and safety shoes: ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล, หมวก, แว่นตา และ รองเท้าเซฟตี้
3. No Alcohol detected: ต้องไม่ตรวจพบแอลกอฮอล์ 0 mg/l
4. No lighter/ weapon: ต้องไม่พกเชื้อเพลิงหรืออาวุธ

#### Site Basic safety rule

1. Drive at 20 km/hr: ขับรถด้วยความเร็ว 20 ก.ม. ต่อ ชม.
2. Follow the traffic sign: ปฏิบัติตามสัญญาณจราจร
3. Use wheel shock when park the car: ใช้ห้ามล้อวางที่ล้อในขณะที่จอดรถทุกครั้ง
4. No smoking allow: ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน

#### Expectations of Drivers

1. Arrive at the site 15 minutes before loading time for safety and route review with Dow Personnel.  
ควรมีถึงที่โรงงานก่อนเวลารับสินค้า อย่างน้อย 15 นาที เพื่อจะได้เข้าอบรมกฎเกี่ยวกับความปลอดภัยในโรงงาน
2. Follow strictly on Dow safety regulation during working inside Dow  
ปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัดเมื่ออยู่ในโรงงาน Dow Chemical หรือบริษัทในเครือ

#### Document requirement:

Purchase order or any document to confirm the product receive: เอกสารที่ระบุว่ามีสินค้า

## Revision History

**Owner/Approver**

การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

[REDACTED] Site Logistics Operations Leader

03-Jun-2014

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

**Management of Change (MOC)**

MOC# \_\_\_\_\_ Date Approved : \_\_\_\_\_

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

**Supporting Document**

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

**Revision history** ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
03-Jun-14	[REDACTED]	New Creation

# ภาคผนวก ข-16

---

รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน

(Defensive Driving)





บันทึกผู้เข้าอบรม

รหัส : FRM-MLC-ADM-059-2A

ฉบับที่ : 01 แผ่นที่ : 1/1

เริ่มใช้ : 01 June 2018

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม Refresh Training

วิทยากร

วันที่ ๑๑/๐๖/๒๐๒๔

อ้างอิงแผนของวันที่

เวลา 13:๐๐ - 16:๐๐

ทบทวนครั้งที่

สถานที่

รุ่น

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
1		๑11984	ผ.บ.บ	TR		๑/๖/๒๔
2		๑๑๒14๑	พ.บ.บ	T/R		๑-๖-๒๔
3		๒119๒๐	ว.บ.บ	T/R		๑/๖/๒๔
4		๒1๖๗๐3	อ.บ.บ	T/R		๑/๖/๒๔
5		๑1๒๒๔๖	พ.บ.บ	T/R		๑-๖-๒๔
6		๒1๖1๖๖	พ.บ.บ	L/Y		๑-๖-๒๔
7		๒1314๕	พ.บ.บ	TR		๑-๖-๒๔
8		๒1๙๑๒๗	พ.บ.บ	T/R		๑/๖/๒๔
9		๒1๖315	พ.บ.บ	TR		๑-๖-๒๔
10		๒1๗๑๕4	อ.บ.บ	TR		๑-๖-๒๔
11		๒13๒๘4	พ.บ.บ	TR		๑-๖-๒๔
12		๒11๑๓๑	พ.บ.บ	TR		๑-๖-๒๔
13		๒1๑๐6๑	อ.บ.บ	T/R		๑-๖-๒๔
14		๒1๒๑๐7	พ.บ.บ	L/Y		๑-๖-๒๔
15		๐๒0	พ.บ.บ	T/R		๑-๖-๒๔
16		๑๑๑๑๖	พ.บ.บ	L/Y		๑-๖-๒๔
17		๒118๔5	พ.บ.บ	T/R		๑/๖/๒๔
18		๒1๑๒๔5	พ.บ.บ	T/R		๑-๖-๒๔

Effective Date: 01 June 2018

FRM-MLOC-CMLOC-059-2A



บันทึกผู้เข้าอบรม

รหัส : FRM-MLC-ADM-059-2A

ฉบับที่ : 01 แผ่นที่ : 1/1

เริ่มใช้ : 01 June 2018

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม อบรมทบทวนความปลอดภัย

วิทยากร

วันที่ ๐๗/๐๗/๒๐๒๔

อ้างอิงแผนของวันที่

เวลา 13:๐๐ - 16:๐๐

ทบทวนครั้งที่

สถานที่ ห้องอบรม WH4 ชั้น 2

รุ่น

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
1		๒1๒๒๕4	พ.บ.บ	T/R		๗/๗/๒๔
2		๒1๑๗6๔	พ.บ.บ	L/Y		๗/๗/๒๔
3		๒1๐373	พ.บ.บ	TR		๗-๗-๒๔
4		JP001	พ.บ.บ	TR		๗-๗-๒๔
5		๒131๐6	พ.บ.บ	L/Y		๗-๗-๒๔
6		๒1๑๒๓๒	พ.บ.บ	TR		๗-๗-๒๔
7		๒1๖๖๐1	พ.บ.บ	TR		๗-๗-๒๔
8		๑1๒5๕๐	พ.บ.บ	L/Y		๗-๗-๒๔
9		TL9	พ.บ.บ	L/Y		๗-๗-๒๔
10		๒1๖๑๑6	พ.บ.บ	TR		๗-๗-๒๔
11		๐๒0	พ.บ.บ	T/R		๗/๗/๒๔
12		ThS	พ.บ.บ	TR		๗-๗-๒๔

Effective Date: 01 June 2018

FRM-MLOC-CMLOC-059-2A


# ภาคผนวก ข-17

---

แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

## Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม
<ul style="list-style-type: none"> <li>หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดหัวใบแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องที่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่"</li> <li>คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อเขียน *)</li> <li>ไม่ใช่ใช้รถบรรทุกประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง</li> </ul>	
ข้อมูลทั่วไป	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง วันที่ : 28 มิถุนายน 2567
ชื่อผู้กรอก Checklist:	แผนก : PE
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated water	
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท เค.เอ็ม.ดี.บิลลิ.ทรานสปอร์ต จำกัด ชื่อคนขับรถ: [redacted] ทะเบียนรถ: [redacted]	
เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง: [redacted]	
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ: รถดูดกลิ่นของเหลว (Vacuum Truck) 30 m3	
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste อก.2567-O-1044 วันหมดอายุ: 31 ธันวาคม 2567	
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสียบริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด ชื่อของใบอนุญาต 1,330,000.00 KG ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 596,810.00 KG ตัน	
การตรวจสอบ: [redacted] กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาติดไฟได้	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste สิ้น ไหล เอ็น หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ กากของเสีย Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือไฟ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนไฟ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปนเปื้อนหรือการกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูลูกโป่งมิดชิด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางไม่ต่ำกว่าการขนส่ง (กบ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามาบริการของเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
(หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและแจ้งชื่อกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)	
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ในใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
10) ตรวจสอบแล้วว่ามี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด	<input type="checkbox"/> พบบ Logo และ
(หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการผ่านสเปกซ์หรือออกเอกสารส่งผู้รับกำจัด)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และ
	<input checked="" type="checkbox"/> ชื่อบริษัท
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
12) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำมัน ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างทั้งด้านสภาพสมบูรณ์ โส	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
สามารถอ่านค่าได้	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
13) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำมัน ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในแทงค์ สามารถตรวจสอบของเหลวค้างในแทงค์ โดย	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แทงค์ และ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ	<input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแทงค์ โดยต้องมีคนมารองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)	

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED  
"Any other print out copy is defined as  
"uncontrolled copy"

Page 1 of 4  
Revised by: [redacted]  
Approved by: [redacted]  
Date: 12-Oct-23

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับการขนส่ง (เช่น Luggage box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี ก้อนหิน หรือกากของเสียติดค้างในภาชนะดังกล่าว	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
15) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำมัน ไม่มีการเติมแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เพื่อยืนยันถึงความปลอดภัย กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับ	
ลงชื่อผู้ดูแล (กรณีค่ารถแบบ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน): [redacted] (Facility Work Group Leader)	
คำเตือนข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี):	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบนเรียบร้อยแล้ว	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ผู้ตรวจ: [redacted]

หลังจากตรวจสอบ จาก Checklist และ Manifest (กบ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพริษา ทางเมล์และ Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวชื่อให้ทางส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพริษา ผ่านทาง DOW Ecowaste หนึ่ง

### ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



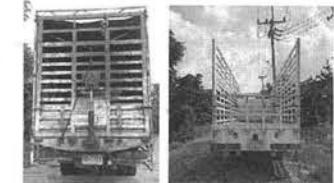
ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง  
ห้ามใช้ขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ  
ใช้ขนส่ง Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนส่งแบตเตอรี่ใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบโรตอป  
ใช้ขนส่ง Waste ประเภท Contaminated material, Insulation



ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม  
ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบฝาปิดครึ่งสามารถ

For internal use only


DOW, DOW JV RESTRICTED  
"Any other print out copy is defined as  
"uncontrolled copy"

Page 2 of 4  
Revised by: [redacted]  
Approved by: [redacted]  
Date: 12-Oct-23



## Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำในการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> <li>หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องที่เหลี่ยมที่เหมาะสม *ใช่* หรือ *ไม่ใช่*</li> <li>คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีกรอกใช้อย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้</li> </ul>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>ห้ามใช้รถหิ้ว หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อเขียน *)</li> <li>ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง</li> </ul>			
ข้อมูลทั่วไป	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ :	19 มิถุนายน 2567
ชื่อผู้กรอก Checklist :		แผนก :	PE
ชื่อ Waste ที่บรรจุในรถคันเดียวกัน: Contaminated Container.			
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท เอส.พี.อี.อินเตอร์เทรด จำกัด ชื่อคนขับรถ : [redacted] ทะเบียนรถ : [redacted] จังหวัด : 222			
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง : [redacted]			
ประเภทรถ :	<input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ :	ระบุเหตุผล (6 Wheel Truck)	
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste อก.2567-O-1044 วันหมดอายุ : 31 ธันวาคม 2567			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท เอส.พี.อี.อินเตอร์เทรด จำกัด ปริมาณที่อนุญาต 6,000.00 KG ต้น ปริมาณที่คงเหลือ 6,000.00 KG ต้น			
การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่เหลี่ยมที่เหมาะสม		
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste สิ้น โหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
4) ถ้า Waste หรือ กากของเสีย Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการรั่วหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูรถบรรทุก)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางไม่ไปกับการขนส่ง (no.2) ตรงกับหน่วยงานแจ้งที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและขอชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสีย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
10) ตรวจสอบแล้วว่ามี Dow logo และชื่อบริษัท ขนกากของเสียบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการผ่านสเปรย์ที่หรือออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	<input type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และชื่อบริษัท		
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
12) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างถังเก็บในสภาพสมบูรณ์ ไม่สามารถอ่านค่าได้	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		
13) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในถัง ไม่สามารถตรวจสอบของเหลวค้างในถัง โดย	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่ถัง และ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของถัง โดยต้องมีการรองรับ (ติดกับรถขนส่ง)	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่		

For internal use only

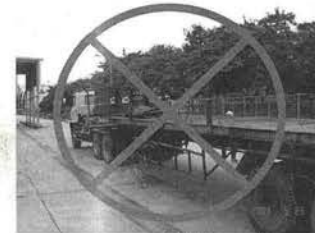
DOW, DOW JV RESTRICTED  
"Any other print out copy is defined as  
"uncontrolled copy"

Page 1 of 4  
Revised by: [redacted]  
Approved by: [redacted]  
Date: 12-Oct-23

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมีกลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
15) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เกี่ยวกับรถดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำเข้ามาใช้งาน ต้องได้รับอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด)	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่
หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับ	
ลงชื่อผู้ดูแล (กรณีค่ารถเกิน 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) :	(Facility Work Group Leader)
ค่ารถเกิน 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีกรอกใช้อย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบนเรียบร้อยแล้ว	
พบว่ามีคุณสมบัติให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ผู้ตรวจ: [redacted]

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (no.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว กรุณาแนบ Checklist ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญภา ทาเนลล์ และ Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวชี้แจงน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญภา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทีมนี้

### ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง

ห้ามใช้ขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



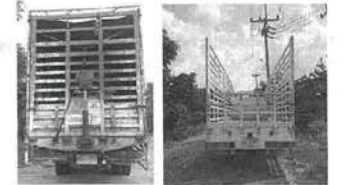
ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ

ใช้ขนส่ง Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนส่งแบบเตอรีโซ่แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าแล้ว, กากของเสียอันตราย เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบโรตอป

ใช้ขนส่ง Waste ประเภท Contaminated material, Insulation



ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดผ้าปิดเต็ม

ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบผ้าปิดครึ่งสามารถ

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED  
"Any other print out copy is defined as  
"uncontrolled copy"

Page 2 of 4  
Revised by: [redacted]  
Approved by: [redacted]  
Date: 12-Oct-23



# ภาคผนวก ข-18

---

ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง

## Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name: \_\_\_\_\_

Carrier Registration Number(s)  
(DOT ID, etc.): \_\_\_\_\_

Is this carrier new to Dow? \_\_\_\_\_

Assessment Date(s): \_\_\_\_\_

Carrier Location: \_\_\_\_\_

Carrier Operation - Description: \_\_\_\_\_

Contact Information for Dow  
Representative for this Assessment: \_\_\_\_\_

Contact Information for Carrier  
Representative for this Assessment: \_\_\_\_\_

**INTRODUCTION:** The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

**SCOPE AND DEFINITION:** This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

### Assessment Ratings

Acceptable

DOW RESTRICTED - For internal use only

**Acceptable with Conditions:** Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

**Provisionally acceptable with Recommendations:** Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

**Not Accepted**

For problems or assistance with this document please submit an email to:

[pavlisls@dow.com](mailto:pavlisls@dow.com)

DOW RESTRICTED - For internal use only

	<b>Content</b>
I.	<b>Assessment Information and Scope</b>
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	<b>Questionnaire</b>
C	<b>Part I: CORE QUESTIONNAIRE</b>
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	<b>SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service</b>
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme



# ภาคผนวก ข-19

---

ตัวอย่าง GPS Tracking

[illegible][illegible]











[illegible]

19/6/2024 18:45	2074			63	เมื่อเช้า	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:46	2074			63	เมื่อเช้า	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:47	2074			64	เมื่อเช้า	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:48	2074			64	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:49	2071			62	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:50	2071			56	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:51	2071			0	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:52	2074			42	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:53	2074			48	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:54	2074			52	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:55	2071			49	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:56	2074			53	นาคี	นาคี	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:57	2074			56	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:58	2071			19	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 18:59	2074			0	ทอมอ๊ก	กัมรินทร์วิ	ปราจีนบุรี
19/6/2024 19:00	2074			0	นาคี	นาคี	ปราจีนบุรี
19/6/2024 19:01	2074			0	นาคี	นาคี	ปราจีนบุรี
19/6/2024 19:02	2074			0	นาคี	นาคี	ปราจีนบุรี
19/6/2024 19:03	2074			0	นาคี	นาคี	ปราจีนบุรี
19/6/2024 19:04	ออกใบค้นเครื่อง	STP		0	นาคี	นาคี	ปราจีนบุรี
19/6/2024 19:05	หลุดออกใบค้นเครื่อง	STP		0	นาคี	นาคี	ปราจีนบุรี
19/6/2024 19:05	10000	STP		0	นาคี	นาคี	ปราจีนบุรี

## ภาคผนวก ข-20

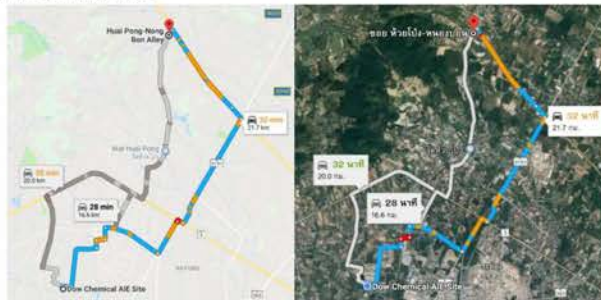
---

ตัวอย่างข้อกำหนดเรื่องการขนส่ง เส้นทาง และเวลา

## ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

### 2. การขนส่งกากของเสีย

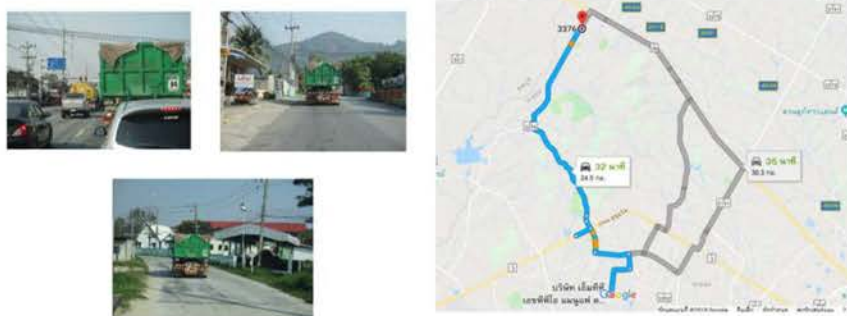
- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกหรือรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางรองที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่
  1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



General Business

## ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



- 2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30
- 2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสของมินเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- 2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกกากของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

General Business

# ภาคผนวก ข-21

จดหมายขอความร่วมมือผู้ประกอบการขนส่ง  
ในการติดชื่อและเบอร์โทรที่รถขนส่ง



SCG

SCG-DOW  
GROUP



Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

ที่ บรท/ บริษัท เอส.ซี.ไอ. อีโคเซอริวีสเซส จำกัด 1503 - 027

6 มีนาคม 2558

เรื่อง การติดตามความคืบหน้าของการดำเนินการระบุชื่อ และเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง  
แสดงไว้ที่รถขนส่งกากของเสีย

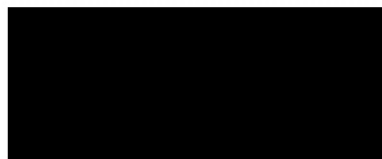
เรียน ผู้จัดการฝ่ายขนส่งกากของเสีย บริษัท เอส.ซี.ไอ. อีโคเซอริวีสเซส จำกัด

อ้างถึง หนังสือกลุ่มบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย ที่ ดคป/ Communities 1303 - 081 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ขอความอนุเคราะห์การอนุญาตให้กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้เข้าถึงการตรวจสอบระบบการติดตามรถขนส่งกากของเสีย (GPS) แบบ real time และเน้นย้ำข้อกำหนดให้รถขนส่งของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาระบุชื่อ และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง แสดงไว้ที่รถขนส่งกากของเสียทุกคันที่เข้ามารับกากของเสียของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย เพื่อให้สอดคล้องตามมาตรการที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม แต่จากการสุ่มตรวจสอบ พบว่ารถขนส่งของเสียอันตรายบางคันดำเนินการไม่ครบถ้วน ดังนั้น กลุ่มบริษัทฯ จึงขอความร่วมมือ ให้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ข้างต้น และโปรดแจ้งผลการดำเนินการให้ทราบภายใน 30 วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ และกลุ่มบริษัทฯ ใคร่ขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย  
และรัฐกิจสัมพันธ์

ติดต่อประสานงาน





# ภาคผนวก ข-22

เอกสารสรุปปริมาณของเสีย  
ใบอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน  
และเอกสารแสดงการจัดการ (Waste Manifest)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-อ-1044  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบ	เหตุผล
1	070201	Contaminated Water	938.344	076	10190300125447	
2	070201	Contaminated water	1,810.952	065	91060300125410	
3	070204	Solvent Wax CE-611	4.000	042	101900001625562	
4	070208	Liquid polymer	48.000	042	101900001625562	
5	070210	Purification Bed Media	80.000	044	101900000225448	
6	070210	Purification Bed Media	191.896	044	101900000325446	
7	070214	Solvent additive	4.000	042	101900001625562	
8	070214	Expired raw material	4.000	075	82020000125442	
9	150101	เศษกระดาษ	193.344	011	10210100125577	
10	150102	เศษพลาสติก	245.320	011	10210100125577	
11	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	424.504	011	10210100125577	
12	150110	Contaminated Container	4.000	049	10200700125432	
13	150110	Contaminated Container	8.000	049	102400004225579	
14	150110	Contaminated Container	8.000	049	102400006925499	
15	150110	Contaminated Container	6.152	049	102500006425481	
16	150110	Contaminated Container	4.000	033	82140013725622	
17	150111	กระป๋องสนับไม้ใช้แล้ว	1.496	049	101900003325500	
18	150202	Contaminated Material	8.000	041	101900000325446	
19	150202	Contaminated Material	8.000	043	720700001525621	
20	150202	Filter Materials	7.832	075	82020000125442	
21	160216	เศษสายไฟฟ้า	4.000	011	10210100125577	
22	170505	Water sludge	120.000	076	101900000225448	
23	170505	Water sludge	180.000	076	101900000325446	
24	170603	Insulation	41.320	044	101900000325446	
25	160508	Expired chemical	5.000	051	10200700125432	
26	150202	Contaminated Material	15.000	048	720700001525621	
27	161105	อิฐเผาไฟ	10.000	044	101900000325446	
28	170106	Contaminated concrete	5.000	044	101900000325446	

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	0.00	0.00	1,900.00	0.00	0.00	0.00	1,900.00
Liquid polymer	บริษัท เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิสเชส จำกัด (Liquid)	0.00	16,620.00	0.00	0	0.00	0	16,620.00
Contaminated Container.	บริษัท เอส.พี.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0	0	0	0	2,140.00	2,140.00
เศษโลหะ (Ex)	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	2,850.00	3,830.00	0.00	0.00	590.00	7,270.00
เศษกระดาษ	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	1,720.00	2,540.00	2,770.00	6,090.00	5,570.00	5,460.00	24,150.00
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	12,800.00	6,700.00	9,730.00	11,120.00	18,260.00	18,960.00	77,570.00
เศษพลาสติก	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	8,335.00	2,550.00	7,650.00	10,765.00	10,185.00	8,550.00	48,035.00
Contaminated Water	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แม่กลอง) จำกัด	13,410.00	25,860.00	30,230.00	0.00	20,950.00	22,900.00	113,350.00
Purification Bed Media	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	35,240.00	0.00	0.00	0.00	33,200.00	34,910.00	103,350.00
Insulation	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0.00	0.00	1,350.00	0.00	0.00	0.00	1,350.00
Water Sludge	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0.00	21,300.00	7,420.00	0.00	0	0	28,720.00
เศษพลาสติก (Ex)	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	1,290.00	0.00	0.00	0.00	1,290.00
Contaminated container	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	760	0.00	0	0.00	10.5	0.00	770.50
Expired chemical	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	1,880.00	0	0.00	0	1,880.00
Contaminated water	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด	57,780.00	0	0	242,410.00	249,100.00	203,060.00	752,350.00
Filter Materials	บริษัท อัครปรีการ จำกัด (มหาชน)	0	0	0	0	0	600	600
Contaminated Container	บริษัท อินเทอร์เน็ตฟ จำกัด (RYG)	0	0	220	0	0	0	220

General Business

เอกสารแจ้งการจัดการจัดการ (Manifest Form)									
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด									
ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414							
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ ๓ ถนน ๔ ตำบลบางคาบุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : ๒๑๑๕๐							
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :							
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :									
ชื่อผู้รับ :	เลขทะเบียนพาหนะ :	พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก							
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ไปยังจังหวัด : ปราจีนบุรี	ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน						
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส.พี. อินเตอร์เนชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425481							
สถานที่ตั้ง : 333 หมู่ที่ 13 ถนนเอเชียเทรนนครราชสีมา ตำบลนาดี อำเภอนาดี จังหวัดปราจีนบุรี 25220									
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :							
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :									
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">ภาชนะบรรจุ</th> <th rowspan="2">ปริมาณ (ตัน)</th> </tr> <tr> <th>ชนิด</th> <th>จำนวน</th> </tr> </table>		ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)	ชนิด	จำนวน
ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)							
ชนิด	จำนวน								
1	Contaminated Container ๒.14	150110	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>รถทกล (6 Wheel)</td> <td>1</td> <td>2.14</td> </tr> </table>		รถทกล (6 Wheel)	1	2.14		
รถทกล (6 Wheel)	1	2.14							
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง ๒.๑๔ ตัน ของแข็งที่เหลว 0 ตัน									
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ									
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :									
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : ๒.๑๔ ตัน							
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 19/06/2567							
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ : 14:20							
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 19/6/67									
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว									
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ									
ลงชื่อผู้รับ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 19-6-67									
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการขนส่งตามส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว									
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ									
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส.พี. อินเตอร์เนชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10250006425481							
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : มาบตาพุด จังหวัด : ระยอง							
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ใช้ระยะเวลา : วัน							
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ]		วันที่มาถึง : เวลาที่มาถึง :							
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน							
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ							
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :							
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ :		<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ <input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว							
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน							
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :							
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] วันที่ :		ปริมาณคงเหลือ : ตัน <input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมอบครบถ้วนถูกต้อง							
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ									
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น									
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)									
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)									
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)									
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)									
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด :		ลายมือชื่อ :		วันที่ :					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด					
ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ 1 null ถนน-4 ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ : _____		เบอร์โทรติดฉุกเฉิน : _____			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับ :	เลขทะเบียนพาหนะ :	พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		ไปยังจังหวัด : ระยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นโวลอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410			
สถานที่ตั้ง : 60/879 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140					
เบอร์โทรศัพท์ : _____		เบอร์โทรติดฉุกเฉิน : _____			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated water <span style="color: red;">K.16</span>	070201	รถดักเก็บของเหลว	1	<span style="color: red;">19.16250</span>
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว <span style="color: red;">25</span> ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : <span style="color: red;">25</span> ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : <span style="color: red;">28/6/67</span>			วันที่ส่งมอบ : 28/06/2567		
			เวลาที่ส่งมอบ : <span style="color: red;">13:30</span>		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับ : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : <span style="color: red;">28/6/67</span>					
ผู้ก่อเกิดได้มอบหมายเอกสารการจัดการที่มีกรลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามเอ็นโวลอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410		
ส่วนที่ ๑/๓			ขนส่งจากจังหวัด : _____ มาจังหวัด : _____		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : _____ วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ ลายมือชื่อ : _____			วันที่มาถึง : _____		
			เวลาที่มาถึง : _____		
ส่วนที่ ๒/๓			ปริมาณที่รับมอบ : _____ ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : _____ เวลาที่มอบ : _____		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : _____ ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : _____ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : _____		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____			ปริมาณคงเหลือ : _____ ตัน		
			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____					

# ภาคผนวก ข-23

---

ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย



## SITE ENV 006 Waste Management

### Overview

#### Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

#### Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

#### Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

#### In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8



# ภาคผนวก ข-24

---

หลักสูตรฝึกอบรมพนักงานที่ดูแลจัดการของเสีย

# MTP Operation

## Operational Excellence Model

To help *Employees* meet and exceed Dow's expectations, Department's expectation and utilize available resources to help them be successful



“Waste Coordinator”

Name \_\_\_\_\_

U: ID \_\_\_\_\_

### ความคาดหวังของ Department waste coordinator

1. การจัดการกากของเสียอย่างถูกต้อง สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
2. สามารถดำเนินการจัดการกากของเสีย ภายในโรงงานหรือแผนก ที่รับผิดชอบได้สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
3. ให้มั่นใจว่าจะไม่เกิด **compliance deviation** เกี่ยวกับกากของเสียในแผนกของตัวเอง
4. เป็น **Auditor** ในการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย ทั้งผู้รับกำจัดรายใหม่และรายเดิมที่ทำการตรวจประเมินตามรอบ
5. สามารถควบคุมดูแลให้กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นในแผนก ดำเนินการได้อย่างถูกต้อง ดังต่อไปนี้
  - 5.1 การอัปเดต Waste Information Sheet ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงชนิดของกากของเสีย หรือมีกากของเสียประเภทใหม่เกิดขึ้น
  - 5.2 มีการจัดเก็บอย่างถูกต้อง พื้นที่จัดเก็บสะอาดเรียบร้อย มี Waste Label ในทุกภาชนะและทุกถุงบรรจุ
  - 5.3 ให้มั่นใจว่าการอัปเดต Waste Inventory เป็นไปอย่างถูกต้อง สอดคล้องกับหน่วยงานจริง
  - 5.4 มีการนำกากของเสียออกนอกโรงงานอย่างถูกต้อง มีใบอนุญาตครบถ้วน
  - 5.5 มีการสื่อสารการจัดการกากของเสีย ให้ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสียในแผนกที่ตัวเองรับผิดชอบอย่างถูกต้อง
6. ในกรณีที่มี **Back up waste co.** หรือ **Waste co.** คนใหม่ ให้มั่นใจว่าผ่านการ **Qualify** กับ **department waste co.** รวมถึง **Final Qualify** กับ **Site Waste Co.** และได้รับการอนุมัติจาก **Facility Leader** ก่อนดำเนินงานในตำแหน่ง **Waste co**

Skill Development Area	Waste Management focal point
OEM Progression Level	
Course/Module	Waste Coordinator

**Skill Check # 1:** The learners must attend training class as follows.

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	Attend waste Management my learning and pass the post test. (MTP_ Site Waste Management for Waste Coordinator - DOW_361003)		

**Skill check#1**

Approver:

Date:

**Skill Check # 2:** The learners have to demonstrate his/her knowledgeable on standard requirement (**Skill check by qualified plant waste co.**)

(Can skip this skill check if complete the OEM related not over than 1.5 years period)

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	อธิบายข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการเรื่องกากของเสียได้		
2.	อธิบายวิธีการตรวจสอบใบอนุญาตและปริมาณของเสียที่สามารถส่งกากของเสียไปกำจัดได้		
3.	อธิบายแหล่งข้อมูลเกี่ยวกับใบอนุญาตในการขนส่งกากของเสียไปกำจัดได้		
4.	ข้อมูลที่ต้องตรวจสอบเกี่ยวกับใบอนุญาตกำจัดกากของเสียเมื่อต้องการส่งกากของเสียไปกำจัด		
5.	อธิบายการลงข้อมูลใน <b>Manifest</b> อย่างถูกต้อง ครบถ้วน ลำดับการแยกใบกำกับการขนส่งกากของเสีย <b>Manifest</b> และเอกสารที่ต้องส่งให้ทางทีม <b>Regulatory</b>		
6.	สามารถอธิบายวิธีการแก้ไขกรณีส่งกากของเสียเกินที่ขออนุญาตเอาไว้ หรือ ส่งกากของเสียผิดประเภทที่ระบุไว้ในใบอนุญาต		
7.	สามารถอธิบายวิธีการใช้ <b>Usage Material Checklist</b>		
8.	สามารถอธิบายวิธีการบันทึกปริมาณของเสียและวันที่ทำการเก็บ เพื่อตรวจสอบระยะเวลาเก็บของเสียให้ไม่เกิน 90 วัน ใน <b>Waste Inventory</b>		
9.	อธิบายการจัดเก็บ <b>waste</b> การตรวจสอบ <b>waste storage area</b> และการใช้ <b>waste label</b> อย่างถูกต้อง		
10.	อธิบายวิธีการดำเนินการในกรณีที่มีการรวมเกี่ยวกับการขนส่งของกากของเสียมากกว่า 1 โรงงานในเหตุการณ์ขนส่งเดียว		
11.	อธิบายกรณีที่จะทำให้เกิด <b>Compliance deviation near miss case</b> เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย		

**Skill check#2**

Approver:

Date:

**Skill Check # 3:** The learners have to demonstrate his/her knowledgeable on standard requirement (**Skill check by Site waste co.**)

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	อธิบายกฎหมายหรือข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสีย		
2.	อธิบายขั้นตอนการจัดการกากของเสียของแต่ละโรงงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- การขออนุญาตเมื่อมีกากของเสีย</li> <li>- การอัปเดต <b>Waste Information Sheet</b></li> <li>- การจัดเก็บและบรรจุ กรณีเกิดกากของเสียเกิดขึ้น</li> <li>- การใช้ <b>Waste Label</b></li> <li>- การตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย</li> <li>- การ <b>Update Waste Inventory</b></li> <li>- การตรวจสอบใบอนุญาตและเอกสารที่เกี่ยวข้องก่อนการนำกากของเสียออกนอกโรงงาน</li> <li>- การลงข้อมูลใน <b>Waste Manifest / Waste Transportation checklist</b> ที่ถูกต้อง</li> <li>- การส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องให้ทางทีม <b>Regulatory</b></li> <li>- การใช้งาน <b>SAP</b> (ในกรณีที่เกี่ยวข้อง)</li> </ul>		
3.	อธิบายกรณีที่จะทำให้เกิด <b>Compliance deviation near miss case</b> เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย		

**Skill check#3**

Approver:

Date:

**List of Site Waste Coordinator**

Department	Site Waste Coordinator
AIE Site waste Coordinator	
MTP Site waste Coordinator	

**Revision history**

This document will be reviewed every three years or sooner if a process change occurs. Process changes are tracked by MOC. The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

Date	Revised By	Changes
12-Dec-2019		Removed Plant Qualified Waste Co list and maintain file separately by Site Waste Co.
10-Apr-2019		Update Waste Co. List
06-Mar-2018		Edit Skill Check #1 GHRIS code from 181324 to DOW_361003 (revised course 181324 for new hire)
05-Aug-2016		1.Add item of waste combined shipment in skill check 2 2. Add Expectation of waste co. 3. Add skill check 3 4. Revised List of Qualified Waste Co.
03-Jun-2016		1. Revised List of Qualified Waste Co. 2. Add item 9 Waste storage area and waste label 3. Change PUI to EOU department
08-Oct-2014		Add the action step 7 to qualify the learner how to use "Usage Material Checklist" and step 8 to qualify how to record waste inventory to prevent keep exceeding 90 days.
30-Nov-2012		Create OEM book

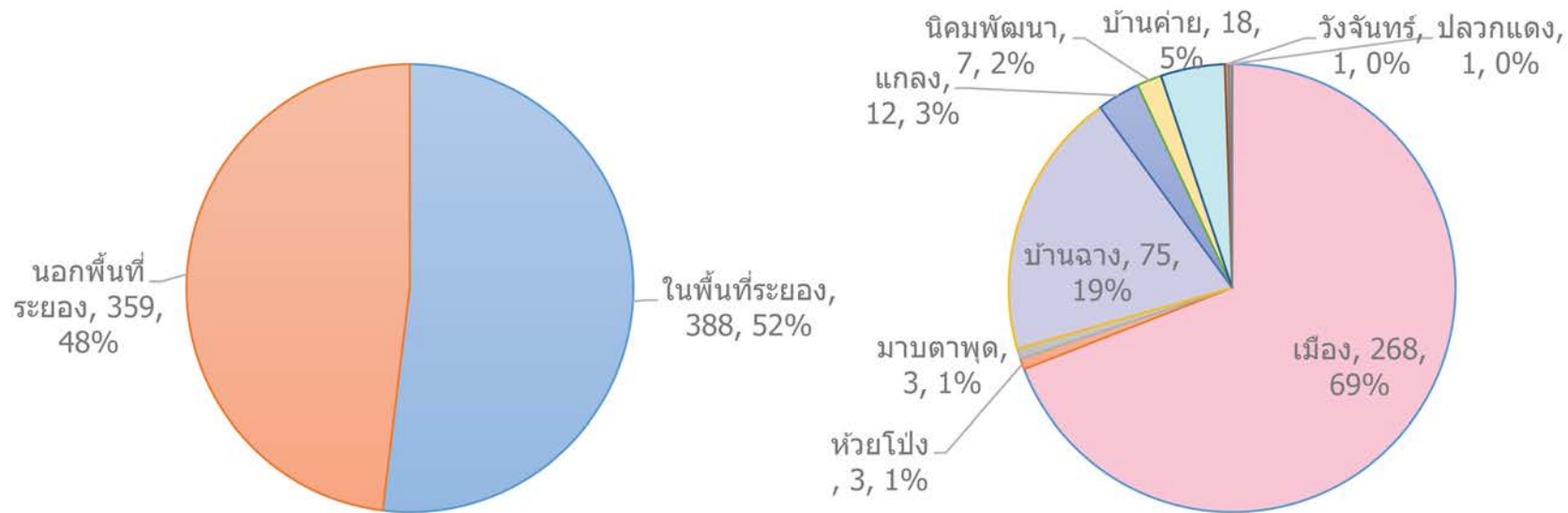
# ภาคผนวก ข-25

---

แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



## สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567

# ภาคผนวก ข-26

---

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ปี 2567

และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

## วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมลพิษสัมพันธ์

คุณณัฐพงศ์ จิรวัดนามารกุล

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ 2567



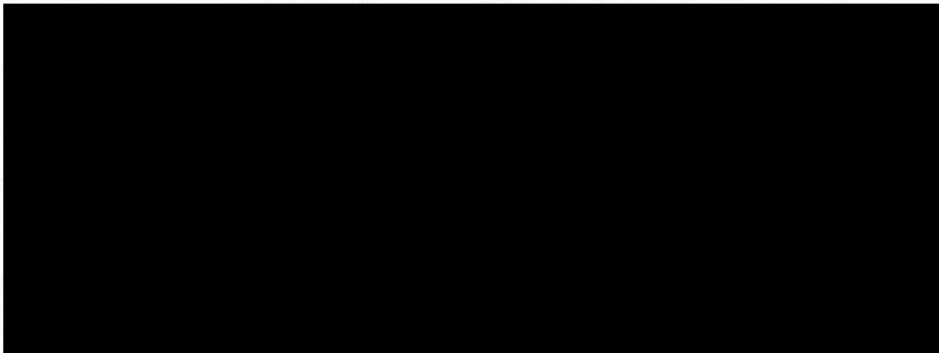
กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดิ์ชัยใหม่ 2567



กิจกรรมส่งเสริมประเพณีสงกรานต์ รดน้ำขอพรผู้สูงอายุประจำปี 2567



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



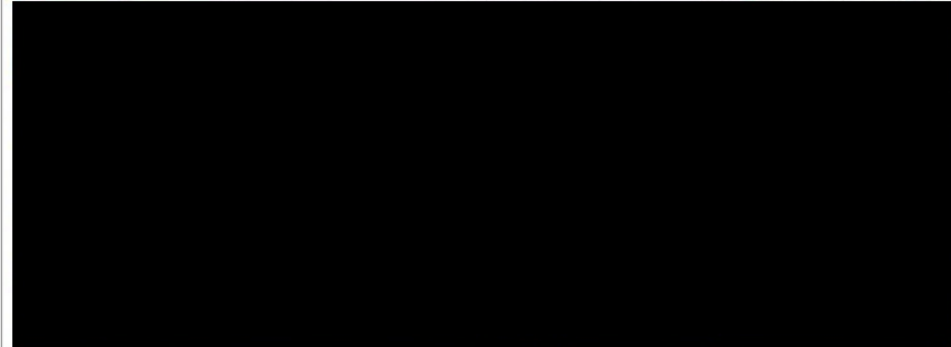
อบรมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน แผนป้องกัน  
และบรรเทาสาธารณภัยร่วมกับชุมชน เนื่อง  
ในวันความปลอดภัยแห่งชาติ

ควาอาสาสมัครกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง  
เก็บขยะบริเวณหาดน้ำริน เนื่องใน  
วันสิ่งแวดล้อมและทะเลโลก

ร่วมกิจกรรมในโครงการกำจัดผักตบชวา  
และวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะ  
ณ ฝ่ายน้ำต้นบ้านประจวบมิตร

กิจกรรมกับ "เซฟ โลก"  
แสดงรางวัลภายในงาน  
ตลาดบ้านฉาง@บ้านฉาง

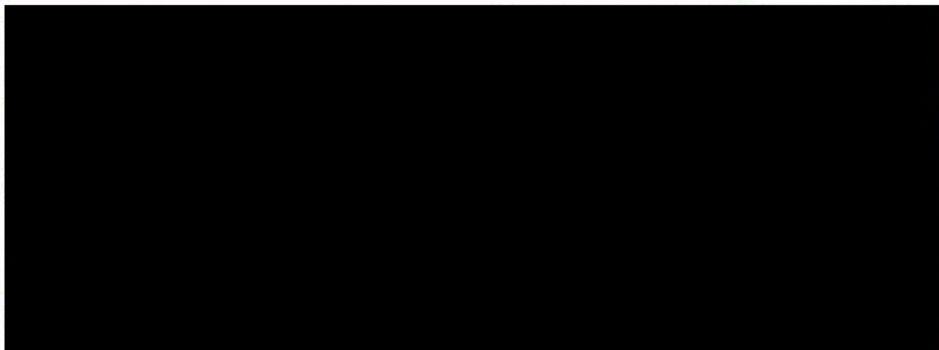
กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



กิจกรรม เดิน วิ่ง ปั่น รณรงค์สุขภาพ  
งานเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว  
เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ

ร่วมทำบุญวันพระมีอายุ ๗๖ ปี พระครูสังฆรักษ์ ๑๓ กิตติ พินิจ  
ณ หอประชุมโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา

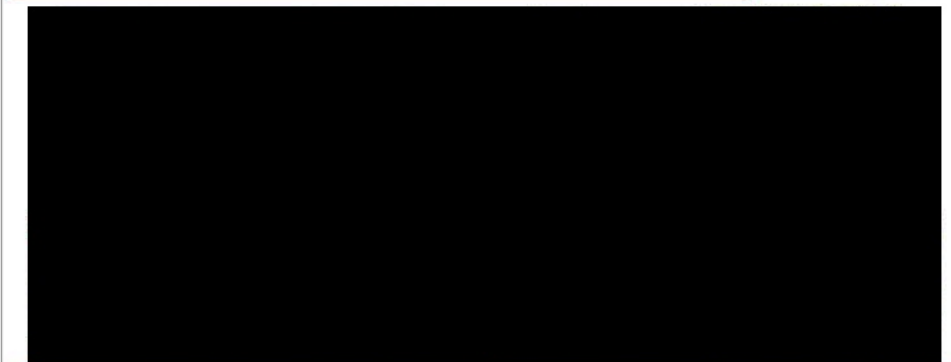
กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



ร่วมจัด Workshop "กระถางต้นไม้จากวัสดุเหลือใช้"  
ในงานมหกรรมรวมพลังจับคู่เตือนใจหัดคุณธรรมน้องน้ำรักษ์ปรีชา  
เกษตรศึกษาด้วยพลัง "บัว" ประจำปี ๒๕๖๕ บ้านฉาง ณ ศูนย์คุณธรรมวัดตะพงใต้

ร่วมงานประกวดสุดยอดผ้าจังหวัดระยอง และสนับสนุนได้รางวัล จำนวน 3 ผลงาน  
ได้แก่ รางวัลชนะเลิศ, รองชนะเลิศอันดับ 1, รองชนะเลิศอันดับ 2

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



ร่วมแสดงพลังสัญลักษณ์และความร่วมมือลดก๊าซเรือนกระจก เพื่อสนับสนุนงานในการ  
ขับเคลื่อนงานสู่เป้าหมายความเป็นกลางทางคาร์บอน (Carbon Neutrality)  
และการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero Emission)

ควาอาสาสมัครกับสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ ๑  
เก็บขยะบริเวณป่าชายเลนพระเจดีย์กลางน้ำ  
เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมและทะเลโลก

## โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน



<b>สร้างรายได้รวม</b> 1,835,460 บาท	<b>การพัฒนาบรรจุภัณฑ์</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>พัฒนาบรรจุภัณฑ์ที่เพิ่มกลุ่มวิสาหกิจชุมชน จำนวน 18 กลุ่ม ในพื้นที่บ้านฉางและบ้านคุดฉะ</li> <li>พัฒนาบรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่สามารถรีไซเคิลได้ 100 %</li> </ul>
<b>การอบรมกลุ่มวิสาหกิจชุมชน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>อบรมการเชื่อมโยงสินค้ากลุ่มวิสาหกิจชุมชน จำนวน 8 กลุ่ม</li> <li>ร่วมกับบริษัท การอบรมการพัฒนาเว็บไซต์สำหรับตลาดออนไลน์ของมูลนิธิคุณพุ่มฯ</li> </ul>	<b>การส่งเสริมสนับสนุนการตลาด</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตลาดสามัคคี</li> <li>ตลาดโมเดิร์นเทรดของบิษัท</li> <li>Win Market</li> </ul>

ข้อมูลปี 2566 : ปัจจุบัน

## โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน – กิจกรรมพัฒนาบรรจุภัณฑ์ของสินค้าชุมชน



ร่วมกับสถาบันพลาสติก ในการปรับปรุงบรรจุภัณฑ์ การออกแบบบรรจุภัณฑ์ เพื่อนำเอาผลิตภัณฑ์เคสให้ 100 % ด้วยงบประมาณ 700,000 บาท

1. วิสาหกิจชุมชนรวมมิตรเกษตรอินทรีย์
  2. บ้านเอื้ออาระโรหิต
  3. บ้านหนองไผ่ล้อม
  4. กลุ่มแม่บ้านแปรรูป
  5. วิสาหกิจชุมชนสวนบ้านสุโขทัย เกษตรอินทรีย์
  6. วิสาหกิจชุมชนแปรรูปกล้วยตาก
  7. วิสาหกิจชุมชนบ้านนาดี
  8. ร้านกาแฟ Early Sweet Tooth
  9. ร้านน้ำทิพย์ ชุมชน ร.สุ
  10. วิสาหกิจชุมชนบ้านอินทร์ ครัว สัตว์
  11. กลุ่มแม่บ้านสวน รว.วิเศษ
  12. ชุมชนคลองทราย
  13. เครือข่ายแม่บ้านวิสาหกิจ Dow (8 กลุ่ม)
- ชุมชนคลองทราย
  - ครัว กลุ่มแม่บ้านสวนแปรรูปกล้วยตากบ้านคุดฉะ
  - ครัว รวมมิตรเกษตรอินทรีย์
  - ครัว บ้านนาดี
  - ครัว สวนบ้านสุโขทัยเกษตรอินทรีย์
  - ครัว แม่บ้านวิสาหกิจ Dow เกษตรแปรรูปบ้านคุดฉะ

140

## โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน – กิจกรรมสนับสนุนการตลาดของสินค้าชุมชน



สนับสนุนกระแสชาปีใหม่ชุมชน  
มูลค่ารวม 381,500 บาท

สนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจชุมชนในพื้นที่บ้านคุดฉะ บ้านฉาง

1. วิสาหกิจชุมชนแม่บ้านคุดฉะ
2. วิสาหกิจชุมชนกลุ่มแม่บ้านคุดฉะแปรรูปกล้วยตาก
3. วิสาหกิจชุมชนแปรรูปกล้วยตาก
4. วิสาหกิจชุมชนบ้านสุโขทัยเกษตรอินทรีย์
5. วิสาหกิจชุมชนบ้านอินทร์ ครัว สัตว์
6. วิสาหกิจชุมชนกลุ่มแม่บ้านคุดฉะ
7. วิสาหกิจชุมชนสวนบ้านคุดฉะ
8. ร้านคุดฉะบ้านคุดฉะ
9. ร้านน้ำทิพย์บ้านคุดฉะ



General Business

## โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน – กิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนการตลาดของสินค้าชุมชน







**สร้างนักอนุรักษ์รุ่นเยาว์ด้านโลกร้อน ลดขยะทะเล ผ่าน 'ค่ายเยาวชนรักษ์น้ำชายเลน'**

ร่วมกับมูลนิธิโลกสีเขียว  
วันที่ 6 ก.พ. 2567  
จำนวน 100 คน จาก 8 โรงเรียน

ร่วมกับศูนย์สิ่งแวดล้อมศึกษา ีอีซี (EEC)  
วันที่ 22 ก.พ. 2567  
จำนวน 120 คน จาก 7 โรงเรียน ในจังหวัดระยอง และจังหวัดตราด

## โครงการบ้านฉาง MRF

เริ่มโครงการตั้งแต่ ไตรมาศ 4/2566

สร้างอาชีพ จำนวน 4 คน

7 ตำบล

สมาชิก จำนวน 500 คน

## โครงการ "ดาว-อีเอฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จ เพื่อระยองผาสุก"

- จัดการประชุมเชิงปฏิบัติการทบทวนและกำหนดแนวทางการขับเคลื่อนโครงการเพื่อทบทวนและกำหนดบทบาทการขับเคลื่อนงานด้านการพัฒนาเด็กและเยาวชนที่ผ่านมามาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2559 จนถึงปัจจุบัน พร้อมตั้งเป้าขยายผลความร่วมมือในการสร้าง "เด็กเก่ง เด็กดี" ครอบคลุมทั้งจังหวัด



โครงการห้องเคมีดาว  
ขยายเครือข่ายเคมีย่อส่วน  
ให้กับคุณครู 800 คนทั่วประเทศ



## กิจกรรมไตรมาสหน้า






**รับสมัครถาวรอาสา "เก็บ เชฟ โทก"**  
 จำนวนจำกัด! เพียง 40 คนเท่านั้น!

# เก็บขยะ ใต้น้ำ

ร่วมโครงการอนุรักษ์ฯ ของ

**วันศุกร์ที่ 21 มิถุนายน 2567**  
 เวลา 9.00 – 11.00 น.  
 ณ ศูนย์สิ่งแวดล้อม หนองน้ำเก่าแม่ป้า





โครงการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม  
 ศูนย์สิ่งแวดล้อม หนองน้ำเก่าแม่ป้า

โทร. 090-985-2311 / 094-4737033



mail: gwp@phd.or.th

**#PullingOurWorld**

## รับสมัครอาสาอาสา หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ สภามหาเพื่อนชุมชน



**นางสาว**

**จำเริญ 7 กรกฎาคม 67**

นางสาวจำเริญ 7 กรกฎาคม 67  
นางสาวจำเริญ 7 กรกฎาคม 67

**นายแพทย์**

**จำเริญ 29 กันยายน 67**

นายแพทย์จำเริญ 29 กันยายน 67  
นายแพทย์จำเริญ 29 กันยายน 67

(เวลา 7.00 - 12.00 น.)

- ประสานงานกับ (หน่วยงาน) สาขาวิชาต่างๆ (ภาค 2 ถึง 3)
- จัดเตรียมสถานที่และ อุปกรณ์ DPH (ทั้งในและนอกบริเวณ) (ภาค 2 ถึง 3)
- จัดเตรียมและดูแลผู้ป่วย (ภาค 2 ถึง 3)

**มหาวิทยาลัยราชภัฏ**

 **สภามหาเพื่อนชุมชน (สพม)**

0565-9973281

**REGISTER HERE**

#DOWห่วงใยใส่ใจชุมชน



**พริ้ว**

**ชุมชน**



**DOW** INNOVATION. INSPIRE. IMPROVE. **NST**

# DOW-CST AWARD 2024

นวัตกรรมทางเคมีที่เป็นมิตรต่อ  
สิ่งแวดล้อม รางวัลชนะเลิศทางเคมี  
เคมีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม  
เงินรางวัล 140,000 บาท

**ประเภทการประกวด**

บุคลากรในสถานประกอบการ  
Green Chemistry  
15 อันดับแรก  
2 อันดับแรก

**วิธีการสมัคร**

1. ดาวน์โหลดใบสมัคร  
2. กรอกข้อมูล  
3. แนบเอกสาร  
4. ส่งเอกสาร  
5. รอผลการพิจารณา  
6. ประกาศผล

**รางวัลชนะเลิศ**

**รางวัลรองชนะเลิศ**

**ติดต่อ**  
02-008-82

# ภาคผนวก ข-27

---

ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2566



# DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2023

PRESENTATION

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2023

## Project Background - Brief

### วัตถุประสงค์การสำรวจ

- เพื่อสำรวจปัญหาและความวิตกกังวลของผู้อยู่อาศัยในบริเวณรอบโรงงาน Dow ประเทศไทย
- เพื่อศึกษาประสิทธิภาพของโครงการด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชนและสังคมในวิถีผ่านมา
- เพื่อศึกษาประสิทธิภาพของโครงการด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชนและสังคมของโรงงาน Dow ประเทศไทย
- เพื่อทราบกระบวนการ การประชาสัมพันธ์ และชุมชนเป้าหมาย ซึ่งจะส่งผลต่อการพัฒนา การดำเนินงานของโรงงาน Dow ประเทศไทย
- เพื่อจัดวางแนวทางการดำเนินงานด้านการพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน
- เพื่อศึกษาการรับรู้ของภาพลักษณ์องค์กร และความคาดหวังของชุมชน (Reputation & branding survey)

### รูปแบบ การศึกษาและวิเคราะห์ผล

- กำหนดกลุ่มเป้าหมาย ที่ครอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียรอบโรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตร\*
- วิธีการสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูลให้สอดคล้องกับแต่ละโครงการ
- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อม และความคืบหน้าของโรงงาน Dow ประเทศไทย ศึกษาภาพรวมของโรงงาน Dow ประเทศไทย และความต้องการของชุมชน Dow ประเทศไทย
- ประมวลผลและนำเสนอรายงานที่เรียกว่า " และแสดงค่าเป็น Scaling พร้อมกับการเปรียบเทียบวิเคราะห์ การเปลี่ยนแปลงของผลการสำรวจย้อนหลัง 3 ปี ที่ผ่านมา หรือ ศึกษาเพื่อพัฒนาศักยภาพของโรงงาน Dow ประเทศไทย

\* โดยทางคณะกรรมการ / ที่ตั้งในพื้นที่สำรวจ เพื่อกำหนดขอบเขตกลุ่มเป้าหมายแต่ละโครงการ

\*\* จัดกลุ่มสำรวจ อ้างอิงตาม EIA

### กลุ่มสำรวจ

ประมาณจำนวน 6 กลุ่ม

- กลุ่มที่ 1 ผู้นำชุมชน (Community Leaders : Current community leader in the identified communities around the DOW Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP) 700-106 หมู่ 30
- กลุ่มที่ 2 ประชาชนในชุมชน (Community Residents : Current residents in the identified communities around the DOW Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP) 700-81(หรือ 81+16+97) หมู่ 30
- กลุ่มที่ 3
  - 3.1 หน่วยงานราชการ (Government Officers) 700-28 หมู่ 30
  - 3.2 สถานศึกษา (Education unit) 700-17 หมู่ 30
  - 3.3 กลุ่มอาสาสมัคร (Volunteer group) 700-15 หมู่ 30
- กลุ่มที่ 4 สื่อมวลชน (Local media) 700-25 หมู่ 30

\*\* จำนวนการสุ่มตัวอย่างคือ 4 กลุ่ม ซึ่งครอบคลุมของพื้นที่การศึกษาคงเดิมแต่มีการอ้างถึงพื้นที่ใน 5 กิโลเมตรของพื้นที่โรงงานทั้ง 3 นิคมอุตสาหกรรม



\* Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]



## Methodology



### Company

Dow Thailand Group



### Area Coverage

AIE SITE

MTP SITE

WHA SITE

Radius of 0.0-3.0 km. from Dow Site

Radius of 3.1-5.0 km. from Dow Site

Radius of 5.1-10.0 km. from Dow Site



\* Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]

12  
*Sim Research*

## Methodology



### Target Group

6 Groups

กระทรวงอุตสาหกรรม : ประชากรที่อยู่รอบโครงการ ครอบคลุมจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร

Dow : ครอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียของโครงการในรัศมี 5-10 กิโลเมตร

Current community leader/  
residents in the identified  
communities around  
the Dow Thailand Group  
Plant Sites in AIE and MTP



1

Community Residents



2

Community Leaders



3.1

Government Officers



3.2

Education Units



3.3

Sensitive Group



4

Local Media

2023

2022

81 communities (5km radius)

97 communities (10km radius)

90 communities  
(10km radius)

106 communities

102 communities

28 units

36 units

17 units

27 units

15 units

7 units

25 units

49 units



Note : Area 2023 มีพื้นที่ 7 ชุมชน คือ หัวใจปิ่น 1 / นาบคำ-ลำยอง / นาบคำ-นาบ / เขาค้อ / หัวใจปิ่น-นาบคำ / ซอยศรี / ใจปิ่น-นาบคำ

\* Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]

13  
*Sim Research*



## Methodology

### Sampling Design

#### Sampling Design and Methods

Target Group	Community Residents	Community Leaders	Government Officers/ Education Unit/ Sensitive Group/ Local Media
แบบแผนการสุ่มตัวอย่าง	Stratified Proportional Multi-Stages, Area Sampling Design	Purposive Sampling Design	Purposive Sampling Design
วิธีการสุ่มตัวอย่าง	<ol style="list-style-type: none"> <li>กำหนดพื้นที่รอบโรงงาน Dow Thailand Group ในระยะรัศมี 0-10 กม. (Boundary)</li> <li>กำหนดชุมชนทุกชุมชนที่อยู่ในระยะรัศมี 0-5 กม. รอบโรงงาน (Strata)</li> <li>ทำการสุ่มครัวเรือนตัวอย่าง แบบแบ่งช่วงเท่าๆ กัน ตามพื้นที่ในแต่ละชุมชน (Area)</li> <li>ทำการสุ่มกลุ่มเป้าหมายตัวอย่างที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้เบื้องต้น ในแต่ละครัวเรือนตัวอย่างโดยเลือกกลุ่มผู้ถูกสัมภาษณ์จำนวน 1 รายต่อ 1 ครัวเรือนตัวอย่าง</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>ในแต่ละรอบของการสำรวจทาง บริษัทฯ ได้ส่งพนักงานไปเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มประชาชนในแต่ละชุมชนที่กำหนดเป็นกลุ่มแรกและเมื่อจบการสัมภาษณ์ตามแบบสอบถามพนักงานได้สอบถามชื่อ และข้อมูลเบื้องต้นที่ทันสมัยของผู้นำชุมชนในชุมชนที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดเพื่อจัดทำรายชื่อผู้นำความคิดเห็น ในแต่ละชุมชน</li> <li>เลือกผู้นำชุมชนที่มีความสำคัญมากที่สุด ชุมชนละ 1 ผู้นำชุมชน</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>ทางโรงงานฯ กำหนดรายชื่อกลุ่มเป้าหมายในแต่ละกลุ่มครอบคลุมตามรายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)</li> <li>ทางบริษัทฯ ส่งจดหมายขอความร่วมมือในการแสดงความเห็นไปยังกลุ่มเป้าหมายตามรายชื่อ ที่ได้รับจากโรงงานฯ ทุกหน่วยงาน โดยกำหนดผู้ถูกสัมภาษณ์ 1 รายต่อ 1 หน่วยงาน</li> <li>ทางหน่วยงานฯ ดังกล่าว ได้มอบหมายให้พนักงานในหน่วยงานแสดงความเห็น</li> </ol>



• Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]

14  
Sim Research

## Statistical Tools

### 1. Rating Scale

#### 5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)	
Rate	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance	Performance			
	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
	%Awareness	%Highly Satisfied (Rate 4-5)	%Participation	% Rate 4-5
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of Impact	Average
Extremely High Impact	4.21 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.20
Moderate Impact	2.61 - 3.40
Little Impact	1.81 - 2.60
No Impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale			Score
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life	(Rate)
Extremely High	High Benefit	Very Good	5
High	Benefit	Good	4
Moderate	Not Sure	Moderate	3
Low	No Benefit	Poor	2
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor	1

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

### 2. Statistical Value

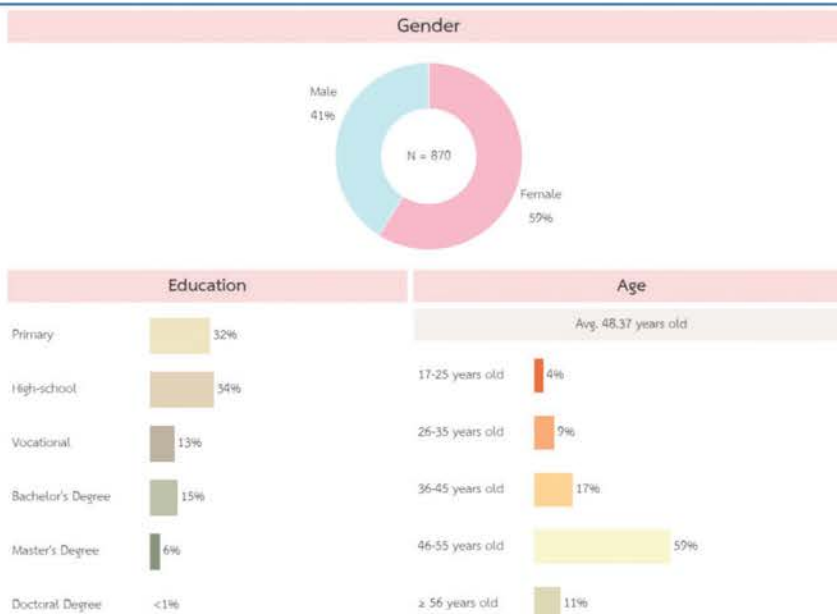
- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients



• Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]

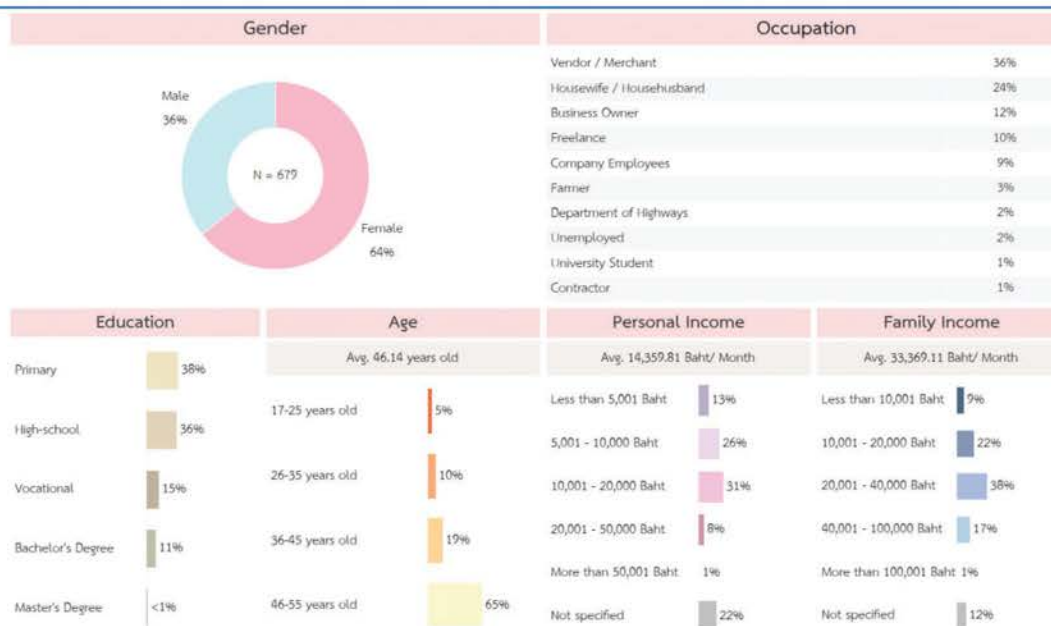
16  
Sim Research

## RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP



\* Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]

## RESPONDENTS' PROFILE - COMMUNITY RESIDENT



Freelance (รับจ้างทั่วไป) : เมินค้า, ขับรถ, ก่อสร้าง, ทำสวน, ขับรถ, ราชการ

\* Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]

## Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2023 vs 2022 vs 2021

	Weighted Coefficient (b)	Year 2023		Weighted Coefficient (b)	Year 2022		Weighted Coefficient (b)	Year 2021	
		Awareness (A)	Highly Sat. (S) (%Rate 4+5)		Awareness (A)	Highly Sat. (S) (%Rate 4+5)		Awareness (A)	Highly Sat. (S) (%Rate 4+5)
Developing Tomorrow's Innovators	0.163	89% ▲11%	97% ▲3%	0.188	78% ▲26%	94% ▼3%	0.143	54% ▼24%	97% ▲3%
Advancing Sustainable Solutions	0.288	100% ▲2%	97% ▲2%	0.153	98% ▼1%	95% ▼1%	0.257	99% ▲1%	97% ▲1%
Building Inclusive Communities	0.183	99% ▲2%	98% ▲2%	0.300	97% ▲19%	95% ▼2%	0.139	78% ▼19%	97% ▲2%
Communication Effectiveness	0.365	100% ▲4%	81% ▲4%	0.358	100% ▲26%	77% ▲26%	0.460	100% ▼26%	51% ▼26%
Community Satisfaction Index		89% ▲6%			84% ▲17%			66% ▼24%	



Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]

▲ Increase (Year 2023 - Year 2022)  
▼ Decrease (Year 2023 - Year 2022)

Performance High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (5% - 69%)

104  
Sim Research

## Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2023

	Dow Thailand Group		Community Residents	Community Leader	Government	Education Units	Sensitive Group	Local Media	
Overall Satisfaction	(%Rate 4+5)	92% ▲2%	92% ▲2%	90% ▲1%	96% ▼1%	94% ▼1%	93% ▲7%	96% ▲4%	
Developing Tomorrow's Innovators	Awareness	89% ▲11%	87% ▲13%	90% ▲8%	100%	100% ▲5%	93% ▲7%	100%	- Beneficial activities for children to participate during their free time - Teach English to children in the community - Recruit recent graduates as interns
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	97% ▲3%	97% ▲4%	93% ▲8%	100% ▲3%	94% ▲4%	93% ▼7%	100% ▲2%	- Projects are not held in the community - Children in the community do not benefit from robotics competition - Non-continuous provision of scholarship
Advancing Sustainable Solutions	Awareness	100% ▲2%	100% ▲2%	100% ▲2%	100%	100% ▲3%	100% ▲7%	100%	- Waste Segregation project - Encourage waste sorting in schools
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	97% ▲2%	98% ▲3%	92% ▲3%	96% ▲2%	100% ▲3%	93% ▼7%	100% ▲2%	- Limits the number of people joining the activities - Plant trees but does not take care of them - Non-continuous activities
Building Inclusive Communities	Awareness	99% ▲2%	98% ▲2%	100% ▲1%	100%	100% ▲4%	100% ▲7%	100%	- Open house for factory visit - Develop school and school buildings - Aid the elderly and bed-ridden patients
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	98% ▲2%	98% ▲3%	93% ▲8%	100% ▲6%	100% ▲6%	93% ▼7%	92% ▼8%	- Selective help - Does not know any news on activities of the factory - Non-continuous activities
Communication Effectiveness	Awareness	100% ▲4%	100% ▲3%	100% ▲3%	100%	100% ▲14%	100% ▲7%	100%	- News and information from Dow's CSR staff - Caravan PR - Inform and update news via Social Media
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	81% ▲4%	80% ▲3%	81% ▲3%	96% ▲10%	82% ▲14%	87% ▼7%	92% ▼8%	- CSR staff does not come for a visit - Too little PR channels
Community Satisfaction Index 2023		89% ▲6%	89% ▲6%	85% ▲6%	99% ▲6%			98% ▲1%	



Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]

▲ Increase (Year 2023 - Year 2022)  
▼ Decrease (Year 2023 - Year 2022)

Performance High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (5% - 69%)

35  
Sim Research

## Perceptions : Dow Thailand Group



บริษัท ดัชนี - ศูนย์ข้อมูลและวิเคราะห์ข้อมูลชุมชน (Community Data Center) / บริษัท ดัชนี - ศูนย์ข้อมูลและวิเคราะห์ข้อมูลชุมชน (Community Data Center) / บริษัท ดัชนี - ศูนย์ข้อมูลและวิเคราะห์ข้อมูลชุมชน (Community Data Center)

\* Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]

▲ Increase (Year 2023 - Year 2022)  
▼ Decrease (Year 2023 - Year 2022)

Performance High (90% - 100%) Moderate (70% - 99%) Low (50% - 69%)

74  
Sim Research

## Overview : Community Quality of Life



บริษัท ดัชนี - ศูนย์ข้อมูลและวิเคราะห์ข้อมูลชุมชน (Community Data Center) / บริษัท ดัชนี - ศูนย์ข้อมูลและวิเคราะห์ข้อมูลชุมชน (Community Data Center) / บริษัท ดัชนี - ศูนย์ข้อมูลและวิเคราะห์ข้อมูลชุมชน (Community Data Center)

\* Presentation \_ Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2023 [14 December 2023]

▲ Increase (Year 2023 - Year 2022)  
▼ Decrease (Year 2023 - Year 2022)

Index Name	Score	Performance
Level of Quality of Life	5	High (90% - 100%)
Community	5	Moderate (70% - 99%)
Government	5	Low (50% - 69%)
Education	5	Low (50% - 69%)
Environment	5	Low (50% - 69%)

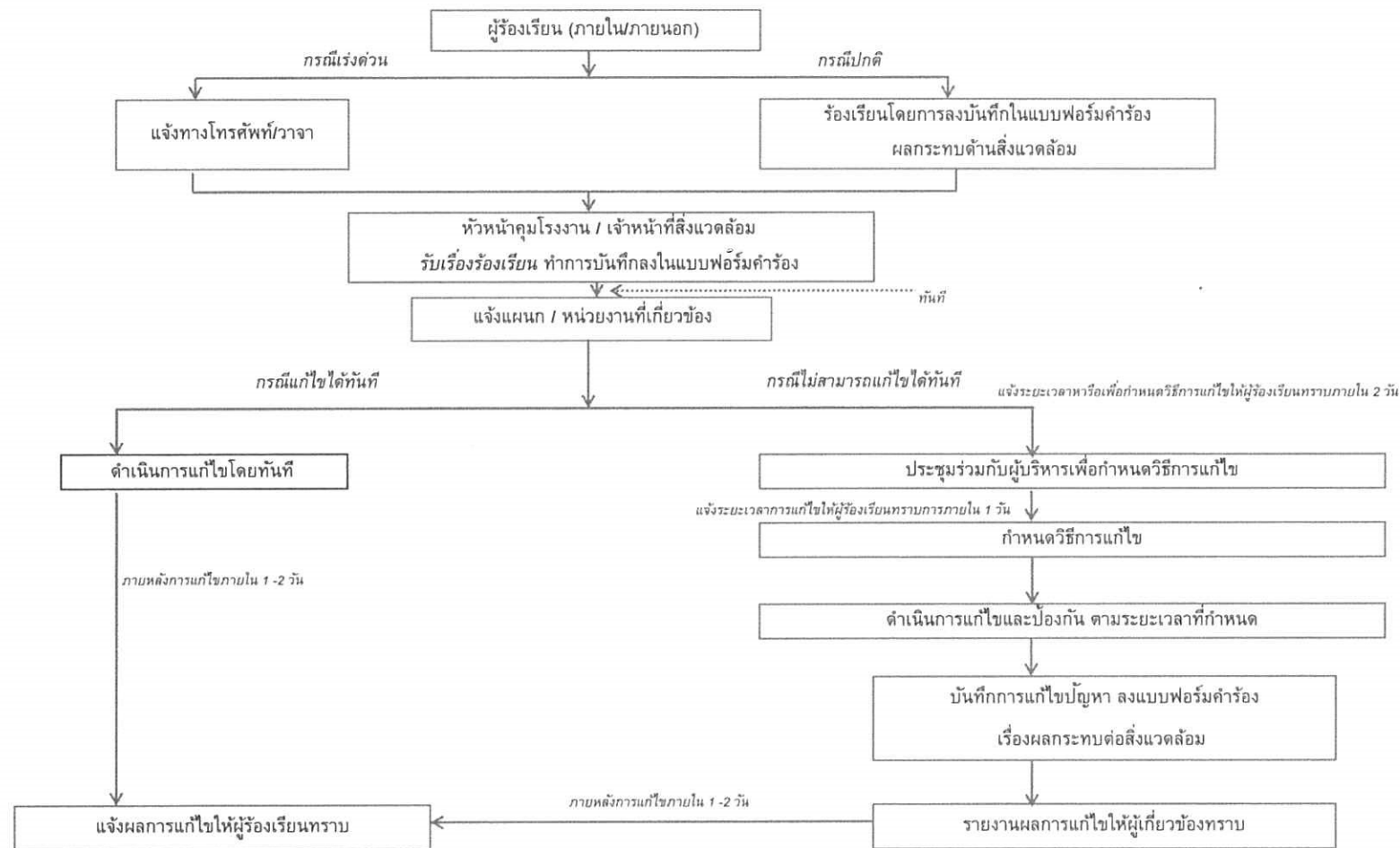
79  
Sim Research

## ภาคผนวก ข-28

---

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ





ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด, 2554

รูปที่ 5-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ลงนาม



กรรมการผู้อำนวยการ

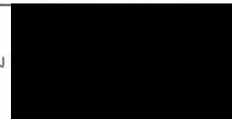
กรกฎาคม 2554

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด  
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

รับรองจำนวนหน้า 88/92

# ภาคผนวก ข-29

---

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

## บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย  
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ.2567

เดือน / ปี	รายละเอียดข้อร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	การแก้ไข
มกราคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
กุมภาพันธ์ 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มีนาคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
เมษายน 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
พฤษภาคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มิถุนายน 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-



## ภาคผนวก ข-30

---

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



SCGC-DOW  
GROUP



## คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล\* การป้องกันอันตราย แก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งมวล การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

  
ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

\* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.